инструкция по эксплуатации



высокоаналитическая струйная машина

T1 - T2

Содержание

важные вопросы	4
инструкция по безопасности	4
предисловие	5
как пользоваться настоящей инструкцией	5
Глава I: внимание к использованию	6
Глава II инструкция по монтажу	7
2.1 упаковочная ведомость	7
2.2 Описание устройства	
Глава III описание порта	
3.1 внешний порт	
3.2 техническая спецификация	
Глава IV оперативное руковолство	
4.1полтвержление перел использованием	
4.2 быстролействующий шаг	
4.3 проверка после использования	
Глава V	
инструкция по эксплуатации струйного аппарата	
5.1 интерфейс главного меню	
5.2 информационный релактор	
5.2.1 Вставить текст	
5.2.2 Вставить часы	
5.2.3 Вставить поле	
5.2.4 Вставить лвухмерный кол	
5.2.5 Вставить штрих - кол	
5.2.6 вставить рисунок	
5.2.7 Вставить рейс	
5.2.8 Вставить порялковый номер	
5.2.9 Вставить базу ланных	
5.2.10 Вставить код GS1	
5.2.11 весовая цена	
5.2.12 вставить случайное число	
5.3 Управление файлами	
5.3.1 накопление информации	
5.3.2 накопление рисунка	
5.3.3 сохранение шрифтов	
5.3.4файл данных	
5 3 5 файл отчета	36
5 4 параметр печати	36
5.4.1 ширина шрифта	37
5.4.2 замелленное соелинение	38
543 перевернуть	38
5.4.4 Режим печати	
5.4.5 параметр насалки	
5.4.6 линамические настройки	
5.4.7 аналоговое печатание.	42
5.5 машинный параметр	43
5.5.1 Настройки системы	
5.5.2 формат латы	
5.5.3 формат времени	
5.5.4 Формат базы	
5.5.5 месяц, лень нелели, час, кол минуты	16
5.5.6 обычный текст.	
5.5.7 количество пролуктов	
5.5.8 Настройки связи	48
5.5.9 калибровка экрана	
1 1	

50
50
53
53
59

важные вопросы

- машина в состоянии подключения, отключить любые подключения!
- не вставлять картриджи в состояние печати!
- для обеспечения оптимальной эффективности печатания машины рекомендуется использовать указанные типы чернил и аксессуары. не указанные типы чернил и аксессуары могут привести к неисправности машины, плохой эффект распыления и другие проблемы
- неисправность оборудования, вызванная не работами по настоящему инструменту, не вход ит в гарантию продукции.

инструкция по безопасности

после подключения струйного аппарата внутри машины высокое напряжение, запрещается техническое обслуживание и демонтаж оборудования без специальной подготовки и без разрешения персонала, чтобы избежать аварии.

при установке струйного аппарата необходимо установить заземляющий провод и подтвердить надежное соединение заземления с Землей; отсутствие надежной связи может привести к неправильной работе оборудования.

чернила не должны храниться при прямом облучении на солнце или при высокой температуре (более 35°), в противном случае это повлияет на эффективность чернил и срок годности.

Если чернила при использовании случайно брызгают в глаза или кожу, немедленно промывайте их чистой водой.

Если чернила течет в струйный аппарат, пожалуйста, выключите немедленно и отключите питание; Когда чернила проникают внутрь оборудования, передайте их специалистам для обнаружения, иначе это может привести к их сжиганию.

Руководство использует следующие символы. Эти символы имеют такое же значение, как и написанные предупреждения и предупреждения, если они находятся рядом с программой или объектом внимания.



надо носить защитные очки.



Должно быть, в защитном халате. Используй соответствующие защитные перчатки. Просмотреть таблицу связанных с безопасностью данных (SDS).



Должно быть отключено питание устройства.



Этот этап может быть завершен только обученными сотрудниками.



Осторожно, статический разряд. необходимо принять меры против статического электричества.

- Надень заземляющий антистатический браслет.
- нельзя носить костюмы, способные накапливать статическое напряжение.
- при транспортировке печатных плат следует использовать защитные пакеты против статического электричества (ESD).
- печатная плата может быть размещена только на прокладке, изготовленной из материалов, устраняющих электростатическое напряжение, и хорошо заземляемой.

🕅 Внимание

• перед использованием этого высокого анализа струйного аппарата, пожалуйста, Внимательно прочитайте описание операции, чтобы избежать потерь.

предисловие

Данное руководство представляет собой серию инструкций по высокоаналитическим аппликаторам Т1 и Т2, которые, как ожидается, помогут вам в вашей работе.

настоящая инструкция используется для указания операторам как пользоваться разбрызгивателем, она содержит следующее:

инструкция по эксплуатации внимание к использованию

Введение в Введение в состав

инструкция по монтажу описание установки картриджей

пусковой струйный аппарат описание общих быстрых операций, запуск / закрытие

описание операции подробное описание того, как создать / редактировать распечатки материалов, связанных с

обслуживание техническое обслуживание и ремонт струйных кодов, картриджей

устранение неисправностей о часто используемых струйных принтеров, картриджи неисправности и решения

как пользоваться настоящей инструкцией

перед первым использованием разбрызгивателя, пожалуйста, Внимательно прочитайте инструкцию, обратите внимание на соответствующие вопросы; при возникновении проблем в процессе эксплуатации следует сначала ознакомиться с соответствующими разделами и зафиксировать соответствующие проблемы; если все еще не решено, пожалуйста, свяжитесь с нами.

наша компания имеет право регулярно обновлять содержание настоящего проспекта, если мы не возражаем против иного. обновление будет добавлено в новую версию руководства.

Примечание: из - за неисправности оборудования, вызванной не работами по настоящему инструменту, в гарантийный срок для продукции не входит.

Глава I: внимание к использованию

благодарим вас за использование этого пункта, чтобы обеспечить личную безопасность и установку машины, удобство в использовании и чтобы вы могли в полной мере использовать возможности этой машины, для вашего права, будьте внимательны к чтению руководства по эксплуатации.

1.1 монтажный внимание

1.1.1 Следует избегать совместного исполь зования источников электропитания с другими устройствами и рекомендовать добавить источник бесперебойного питания (UPS);

- 1.1.2 стойка должна быть защищена от установки в вибрирующем или качающемся положении;
- 1.1.3 высокое качество распечатки нужно плавно работать линии производства или передачи ленты;
- 1.1.4 производственная линия должна быть снабжена направляющей плитой, чтобы не допустить нанесения ущерба оборудованию в результате столкновения штампа с распылительной головкой;
- 1.1.5 обеспечить хорошее заземление струйного аппарата;
- 1.1.6 направляющая фюзеляжа струйного аппарата и рекомендуемый интервал от 0,5 до 2,5 мм для печатаемого объекта;
- 1.1.7 при установке, демонтаже картриджей, пожалуйста, убедитесь, что картриджи вставлены под углом 15 °с, чтобы не повредить;
- 1.1.8 не устанавливайте машины в условиях чрезмерной пыли в течение длительного времени, если экологические клиенты не могут изменить, необходимо регулярно очистить оборудование от пыли.



1.2 внимание к операции

- 1.2.1 сенсорный экран запрещает удары и столкновения твёрдыми предметами;
- 1.2.2 оборудование не должно быть закрыто, в противном случае это не может привести к распылению;
- 1.2.3 при отсутствии иглы или расплывчатости эффект распыления, пожалуйста, используйте нетканую ткань для очистки поверхности сопла;
- 1.2.4 при изменении положения принтера, пожалуйста, настройка задержки печати для достижения оптимального эффекта распыления;
- 1.2.5 не вставлять картриджи в распечатанном состоянии, чтобы не повредить цепи машины;
- 1.2.6 категорически запрещается использовать сжатый воздух для очистки непосредственно сенсорный экран, высоконапорный сжатый воздух повредит сенсорный экран;
- 1.2.7 категорически запрещается использовать сжатый воздух для прямой или косвенной очистки картриджей, что может привести к повреждению картриджей;
- 1.2.8 В случае неисправности струйного аппарата, обратитесь к главе 7, решение общих проблем, если они еще не решены, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом послепродажного обслуживания.

Примечание: в соответствии с характеристиками разных типов чернил, некоторые модели картриджей после выключения струйного аппарата, пожалуйста, необходимо вытащить картриджи, вытирать поверхность сопла из нетканых тканей и заклеивать картриджи во избежание засорения сопла (подробнее обратитесь к нашему Отделу после продажи услуг, чтобы узнать соответствующие чернила характеристики).

Глава II инструкция по монтажу

в настоящей главе приводится перечень упаковки продукции, установки оборудования и картриджей.

2.1 упаковочная ведомость

когда вы открываете упаковку, проверьте каждый пункт по каждому виджету и убедитесь, что он является полным.

если есть пропуск, просим вас немедленно проконсультироваться с моим отделом.



Диаграмма 2 - 1

2.2 Описание устройства

а.собственноручно







Диаграмма 2 - 3

Т110 - Н кпк (без картриджей)



Диаграмма 2 - 4

Т110 - Н кпк (с картриджей)

b.онлайновая формула





Диаграмма 2 - 5

T110M Online

Диаграмма 2 - 6

T180 Online





Диаграмма 2 - 7 T210 Online (включая картриджи)

Диаграмма 2 - 8 T210 Online (включая картриджи)

Глава III описание порта



Диаграмма 3 - 1 указатель ручных переключателей и интерфейсов Т110 - Н



Диаграмма 3 - 2 указатель сетевого интерфейса Т110 (с картриджем)



1:NC 2: LEN 3: NC **4: ENCODER** 5: UART_TXD 6: UART_RXD 7:0V 8:24V 9:0V

6

Ο

٩

9

 \bigcirc

 \bigcirc

 $\bullet \bullet \bullet \bullet \bullet$

0000

1:24V 2: GREEN_LED_P 3: YELLOW_LED_P 4: RED_LED_P 5:0V 6: SN1_OUTPUT 7: SN2_OUTPUT 8:0V 9:24V 10: GREEN_LED_N 11: YELLOW_LED_N 12: RED_LED_N 13:24V 14:0V 15:0V



Switch





 \bigcirc

1: NC 2: LEN 3: NC **4: ENCODER** 5: UART_TXD 6: UART_RXD 7:0V 8:24V 9:0V



.....

15

1:0V 2: REVERT 3: RESET_SN1 4:0V 5: UPDATE_SN2 6: SELECT1 7: SELECT3 8:0V 9: INVERT 10:0V 11: RESET_SN2 12: UPDATE_SN1 13:0V **14: SELECT2 15: SELECT4**

PRINTHEAD CONNECTOR 1





PRINTHEAD CONNECTOR 2

Диаграмма 3 - 3 Т210 - сетевой интерфейс

3.2 техническая спецификация

параметр корреляции тип машины	Т110-Н	
	тип насалки	ТІЈ 2.5 распылитель горячего вспенивания
	КОЛИЧЕСТВО расшы пителей	1 шт
	распылителен	Marcungar: 600dpi * 600DP
	точность печатания	вертикальный параметр: 100dpi, 150dpi, 300dpi, 600dpi горизонтальный дополнительно: 30 - 600dpi точная регулировка
	высота трафарета	12.7mm
	дальность распечатки	1-5mm
	тираж	Изменить количество строк в допустимой высоте распечатки
	скорость печатания	406m/min(90DPI)、304m/min(120DPI)、240m/min(150DPI)、120m/min(300DPI)、 60m/min(600DPI)
параметр печатания рас	распечатанное	текст, время, дата, рисунок, класс, серийный номер, динамический штрих - КОД / двухмерный код, динамический последовательный ввод данных, динамическая база данных (по запросу могут быть добавлены и другие элементы) тип штрихового кода:
	содержание	CODE11,C25IN1ER,CODE39,EXCODE39,EAN13,EAN13x,CODE128,CODE16 K,CODE49,CODE93,Flattermarken,UPCA,UPCE,EAN14,VIN,NVE18 тип двухмерного кода: QRcode,DataMatrix,MicroQRcode,PDF417,PDF417TRTRUNC,MICROPDF417 (по запросу могут быть предоставлены дополнительные виды)
	счетчик	более 20 отдельных счетчиков
	материал для печатания	бумажный ящик, пластмасса, металл, доска, трубы, камень, кабельный кабель, стекло, электронный элемент
	тип чернила	пищевой уровень, водность, жирность, слабый растворитель, растворитель
	цвет чернил	чёрный, белый, красный, желтый, синий, зеленый, невидимый, UV
	операционная система	встроенная операционная система Linux
	экран	5 - дюймовый цветной экран
	основное оборудование	США ТІ AM3358 промышленный CPU, США Xilinx Spant9 промышленный FPGA, TIJ специальный ASIC чип
	интерфейс связи	интерфейс зарядки, USB, RS232
	внешний интерфейс	оптический глаз, шифратор, управление переворотом
	монтаж насадки	встроенная насадка
машинный параметр	поддерживаемы й язык	поддержка более чем 40 национальных языков (китайский, английский, арабский, датский, немецкий, русский, французский, финский, корейский, норвежский, португальский, японский, испанский, итальянский и др.)
	параметр питания	Введите AC 100 - 240V выход 12.6 V DC, 3A (зарядное устройство)
	параметр батарем	12.6V / 3350 МАН литиевая батарея (поддержка отдельных съемных литиевых элементов)
	материал	ABS + PC + металл
	машины стандарт машины	230mm*137mm*97mm
	условия работы	температура 0 - 45°С / влажность 30 - 70% Rh
	корреляционная	RoHS、CE、FCC

HODO			
параметр корреляции тип машины	Т110-М		
	тип насадки	TIJ 2.5 распылитель горячего вспенивания	
	количество	1 шт	
		Максимум: 600dpi * 600DP	
	точность печатания	вертикальный параметр: 100dpi, 150dpi, 300dpi, 600dpi горизонтальный дополнительно: 30 - 600dpi точная регулировка	
	высотя трафарета	12.7mm	
	дальность распечатки	1-5mm	
	распе натки типяж	Изменить количество строк в допустимой высоте распечатки	
	Pu	406m/min(90DPI) 、 304m/min(120DPI) 、 240m/min(150DPI) 、	
	скорость печатания	120m/min(300DPI)、60m/min(600DPI)	
параметр		текст, время, дата, рисунок, класс, серийный номер, динамический штрих - КОД / двухмерный код, динамический последовательный ввод данных, динамическая база данных (по запросу могут быть добавлены и другие элементы)	
печатания	распечатанное содержание	тип штрихового кода: CODE11,C25INTER,CODE39,EXCODE39,EAN13,EAN13x,CODE128,C ODE16K,CODE49,CODE93,Flattermarken,UPCA,UPCE,EAN14,VIN,NV E18	
		тип двухмерного кода: QRcode,DataMatrix,MicroQRcode,PDF417,PDF417TRTRUNC,MICROPD F417 (по запросу могут быть предоставлены дополнительные виды)	
	счетчик	более 20 отдельных счетчиков	
	материал для печатания	бумажный ящик, пластмасса, металл, доска, трубы, камень, кабельный кабель, стекло, электронный элемент	
	тип чернила	пищевой уровень, водность, жирность, слабый растворитель, растворитель	
	цвет чернил	чёрный, белый, красный, желтый, синий, зеленый, невидимый, UV	
	операционная система	встроенная операционная система Linux	
	экран	5 - дюймовый цветной экран	
	основное	США ТІ АМ3358 промышленный СРU, США Xilinx Spant9	
	оборудование	промышленный FPGA, TIJ специальный ASIC чип	
	интерфейс связи	USB、RS232	
	внешний интерфейс	оптический глаз, шифратор, управление переворотом	
	монтаж насадки	встроенная насадка	
машинный параметр	поддерживаемый язык	поддержка облее чем чо национальных языков (китаискии, английский, арабский, датский, немецкий, русский, французский, финский, корейский, норвежский, португальский, японский, испанский, итальянский и др.)	
	параметр питания	Введите AC 100 - 240V выход 12V DC, 3A (адаптер питания)	
	параметр батареи		
	материал машины	авиационный алюминиевый прокат	
	стандарт машици	Узел 138mm*87mm*60mm;	
	-	распылительная группа112mm*79mm*103mm	
1	условия работы	гемпература 0 - 45°С / влажность 30 - 70% Rh	

корреляционная идентификация	RoHS、CE、FCC
---------------------------------	-------------

параметр корреляции тип машины		T180		
· · · · · ·	тип насадки	TIJ 2.5 распылитель горячего вспенивания		
	КОЛИЧЕСТВО распы лителей	1 шт		
	точность печатания	Максимум: 600dpi * 600DP вертикальный параметр: 100dpi, 150dpi, 300dpi, 600dpi горизонтальный дополнительно: 30 - 600dpi точная регулировка		
	высота трафарета	12.7mm		
ļ	дальность распечатки	1-5mm		
r	тираж	Изменить количество строк в допустимой высоте распечатки		
1	скорость печатания	406m/min(90DPI)、304m/min(120DPI)、240m/min(150DPI)、120m/min(300DPI)、 60m/min(600DPI)		
параметр печатания		текст, время, дата, рисунок, класс, серийный номер, динамический штрих - КОД / двухмерный код, динамический последовательный ввод данных, динамическая база данных (по запросу могут быть добавлены и другие элементы)		
	распечатанное содержание	тип штрихового кода: CODE11,C25INTER,CODE39,EXCODE39,EAN13,EAN13x,CODE128,CODE16K ,CODE49,CODE93,Flattermarken,UPCA,UPCE,EAN14,VIN,NVE18		
		тип двухмерного кода: QRcode,DataMatrix,MicroQRcode,PDF417,PDF417TRTRUNC,MICROPDF417 (по запросу могут быть предоставлены дополнительные виды)		
	счетчик	более 20 отдельных счетчиков		
I	материал для печатания	бумажный ящик, пластмасса, металл, доска, трубы, камень, кабельный кабель, стекло, электронный элемент		
	тип чернила	пищевой уровень, водность, жирность, слабый растворитель, растворитель		
]	цвет чернил	чёрный, белый, красный, желтый, синий, зеленый, невидимый, UV		
	операционная система	встроенная операционная система Linux		
,	экран	5 - дюймовый цветной экран		
	основное оборудование	США ТІ АМ3358 промышленный СРU, США Xilinx Spant9 промышленный FPGA, TIJ специальный ASIC чип		
	интерфейс связи	USB、RS232		
]	внешний интерфейс	оптический глаз, шифратор, управление переворотом		
I	монтаж насадки	встроенная насадка		
машинный параметр	поддерживаемы й язык	поддержка более чем 40 национальных языков (китайский, английский, арабский, датский, немецкий, русский, французский, финский, корейский, норвежский, португальский, японский, испанский, итальянский и др.)		
	параметр питания	Введите AC 100 - 240V выход 12V DC, 3A (адаптер питания)		
	параметр батареи			
	материал машины	авиационный алюминиевый прокат		
	стандарт машины	Узел 138mm*87mm*60mm; распылительная группа112mm*79mm*103mm		
	условия работы	температура 0 - 45°С / влажность 30 - 70% Rh		
	корреляционная илентификация	RoHS、CE、FCC		

параметр корреляции тип машины	T210	
	тип насадки	TIJ 2.5 распылитель горячего вспенивания
	количество	1 mr
	распылителей	
	точность печатания	Максимум: 600dp1 * 600DP вертикальный параметр: 100dpi, 150dpi, 300dpi, 600dpi горизонтальный дополнительно: 30 - 600dpi точная регулировка
	высота трафарета	12.7mm
	дальность распечатки	1-5mm
	тираж	Изменить количество строк в допустимой высоте распечатки
	скорость печатания	406m/min(90DPI)、304m/min(120DPI)、240m/min(150DPI)、120m/min(300DPI)、 60m/min(600DPI)
параметр		текст, время, дата, рисунок, класс, серийный номер, динамический штрих - КОД / двухмерный код, динамический последовательный ввод данных, динамическая база данных (по запросу могут быть добавлены и другие элементы)
	распечатанное содержание	тип штрихового кода: CODE11,C25INTER,CODE39,EXCODE39,EAN13,EAN13x,CODE128,CODE16 K,CODE49,CODE93,Flattermarken,UPCA,UPCE,EAN14,VIN,NVE18
		тип двухмерного кода: QRcode,DataMatrix,MicroQRcode,PDF417,PDF417TRTRUNC,MICROPDF417 (по запросу могут быть предоставлены дополнительные виды)
	счетчик	более 20 отдельных счетчиков
	материал для печатания	бумажный ящик, пластмасса, металл, доска, трубы, камень, кабельный кабель, стекло, электронный элемент
	тип чернила	пищевой уровень, водность, жирность, слабый растворитель, растворитель
	цвет чернил чёрный, белый, красный, желтый, синий, зеленый, невидимый	
	операционная система	встроенная операционная система Linux
	экран	7 - дюймовый цветной экран
	основное оборудование	США ТІ AM3358 промышленный CPU, США Xilinx Spant9 промышленный FPGA, TIJ специальный ASIC чип
	интерфейс связи	сетевой интерфейс, USB, RS232
	внешний интерфейс	световые глаза, кодер, управление инверсией, выход сигнализации, управление выводом серийных номеров, выбор информации
	монтаж насадки	автономный монтаж форсунки
машинный параметр	поддерживаемый язык	поддержка более чем 40 национальных языков (китаискии, англиискии, арабский, датский, немецкий, русский, французский, финский, корейский, норвежский, португальский, японский, испанский, итальянский и др.)
	параметр питания	Введите AC 100 - 240V экспорт 30V DC, 4A (адаптер питания)
	параметр батареи	
	материал машины	авиационный алюминиевый прокат
	стандарт машины	Узел 202mm*119mm*61.2mm; распылительная группа 112mm*79mm*103mm
	условия работы	температура 0 - 45°С / влажность 30 - 70% Rh
	корреляционная илентификания	RoHS、CE、FCC

Глава IV оперативное руководство

в настоящей главе, например, приводится пример онлайнового компьютера T210, в котором описывается простая операция с разбрызгивателем: включает быструю эксплуатацию и предэксплуатационные и подготовительные проверки после использования.

4.1 подтверждение перед использованием

порядковый номер	вопросы	подтвердить работу
1	кронштейн струйного аппарата	установочная кронштейн струйного аппарата заперта или нет, линия выпуска стабильна?
2	Положение струйного аппарата	Правильно ли расположена струйная машина, параллельна ли поверхность сопла с типографским веществом?
		дальность распыления до 2 - 5 мм?
3	картриджи	Очистить ли сопло картриджа, вставить ли RFID чип в картриджи?
4	входной питание	Нормально ли входное напряжение в струйных кодерах и используется ли соответствующий адаптер (зарядник)?
5	Информация о разбрызг ивателе	Просмотр информации о разбрызгивающем устройстве, нормальное состояние работы, отображение интерфейса полный, экранный контактор эффективен?
6	световой глаз	Разумность установки оптического индуктивного расстояния?

4.2 быстродействующий шаг

поря док	шаг	Примечание	
1	установить картриджи	Вставка струйных принтерон	з под углом 15 °и нажатие на картриджи
2	токоподводящи й аппарат	подключать адаптер питания (ручной аппарат для зарядки) к интерфейсу питания струйного аппарата; соединять контроллер и форсунку соединительными проводами форсунки, и обеспечивать завинчивание; после подключения струйного аппарата включить выключатель питания и начать вход в главный интерфейс системы.	инстрамма 4 - 1
3	главное меню - информационн ый редактор	После запуска устройства в Основной интерфейс системы нажмите кнопку Изменить информацию в панели « Главное меню»; Затем нажмите кнопку вставить текст.	Сервис Главный зкран. Сообщ. Печать Парам. печати Парам. печати Парам. печати Парам. печати Парам. печати Парам. печати Парам. печати Парам. печать Парам. печать Парам. Парам. печати Парам. печать Парам. Пара
4	Вставить текст	После нажатия клавиши "вставить текст" в строке "Содержимое текста" Введите распечатанное содержание, измените направление и другие параметры, такие как размер распечатки, нажмите кнопку "определить", после чего система возвратит интерфейс "Изменить информацию", чтобы перейти к следующему этапу.	Стмена ОК Удаление А - 3
5	отправить Печать - пусковой отпечаток	после вставки текста, который нужно распечатать, нажмите кнопку отправить Печать и Нажмите зелёную кнопку "начать печатание" на две секунды, чтобы отпустить, зелёная "пусковая печать" клавиша деформации красный "прекратить распечатку" дисплей, в то время как введите в состояние распечатки.	Печать Иовое Сохран. Сообщ. Сообщ. Сообщ. Вставка Вставка поля Диаграмма 4 - 4

6	прекращать печатание	После распечатки, долго нажимать клавишу "стоп - печатание" на две секунды, чтобы отпустить, красная кнопка "стоп - печатание" на зеленый "пуск - печать" показывает, что оборудование прекращает распечатывать	МЕНЮ 101 08-12-2022 17-42:10 Масштаб редактора: 100 % Назв. сообщ.: пеw15.msg Штрихов: 600Колонка Точек: 35630точек Сообщ. Сообщ. Сохран. Вставка Вставка ДИАГРАММА 4 - 5
7	отключить питание	после прекращения распр. питания оборудования	ыскивания, выключите выключатель

4.3 проверка после использования

порядко вый номер	вопросы	контрольная работа
1	струйный источник питания	не отключена ли струйная машина?
2	картриджи	Были ли картриджи извлечены из спринклерной головки и протираются и прикреплены картриджей? Примечание: не печатайте более 30 минут, удалите картриджи и прикройте крышку распылительной головки.

Глава V инструкция по эксплуатации струйного аппарата

В этой главе описываются подробные операции струйных принтеров, включая: информационное редактирование, Управление файлами, параметры печати / машины, меню сервиса.



5.1 интерфейс главного меню

после открытия разбрызгивателя, после нажатия на клавишу "разблокировать", интерфейс блокировки системы разблокирован, щелчок на клавише "главное меню" открывает интерфейс главного меню. (так Диаграмма 5 - 1)	Сервис Лавный зкран 100 % Назв. сообщ.: new15.msg Уров. чернил Сервис Почать 100 % Назв. сообщ.: new15.msg Уров. чернил Сервис Параньй сообщ. Сообщ. 600Колонка Гочек: 35630точек Парать Новое Сообщ. Сообщ. Вставка вставка поля Вставка поля
информационный редактор	вставка, изменение и редактирование содержимого печати (Подробнее см. шаг 5.2)
Управление файлами	Управление файлами данных, хранением рисунков, шрифтами, распечаткой отчетов и т.д. (подробности, пожалуйстаэтап 5.3)
параметр печати	Настройка эффекта печати, переключение режимов печати, Настройка параметров распылителя и т.д.

	(подробности, пожалуйстаэтап 5.4)	
машинный параметр	Настройка связи, системный язык, обновление	
	программного обеспечения, код времени и так далее	
	(подробности, пожалуйстаэтап 5.5)	
	Информация о устройстве, управление пользователем,	
меню Сервис	меню	
	(подробности, пожалуйстаэтап 5.6)	
вернуться на домашнюю страницу	Возвращает главный интерфейс системы после	
	выполнения функции сброса счётчика, установки	
	серийного номера, блокировки экрана и так далее	
	(подробности, пожалуйстаэтап 5.1)	
малый сброс	сброс чисел на нуль	
серийное управление	Комбинация клавиш	
	•	

5.2 информационный редактор



Вставить поле	получение поля, требующего печатания	
Вставить двухмерный код	Вставить двухмерный код QR, DataMartix, PDF417	
Вставить штрих - код	Вставить штрих - коды EAN13 / 14, UPCA, CODE11	
вставить рисунок	Вставить локальный рисунок из диска U или устройства	
Вставить рейс	Создание кода класса в формате 24 - часовой системы	
Вставить порядковый номер	создать систему нумерации серийных номеров и вставить эту систему в сообщение	
Вставить базу данных	печатать локальные файлы или файлы на диске U по строкам. ТХТ (текстовые файлы, разделители табуляции), CSV (разделённые запятыми) или xlsx.	
Вставить код GS1	Вставить штрих - код, соответствующий стандарту GS1	
весовая цена	подключить внешнее устройство (например, взвешиватель), Вставить строку, вес, информацию о цене	

5.2.1 Вставить текст

Печать 55 160 165
*
ов. чернил
вставка
в поле
юявится,
бходимо
евым и
мышью,
кста
5)
нсорный
нсорный
нсорный ращение
нсорный ращение
нсорный ращение (можно
нсорный ращение (можно

	Изменить интервал между шрифтами внутри
установочный шаг	текста (- 30 - 30), чем больше значение, тем
	больше интервал

5.2.2 Вставить часы

Нажмите кнопку вставить часы, чтобы Вставить дату или часы в сообщение. формат часов или дат и их смещение могут быть установлены в параметрах, Формат дат / времени может быть отредактирован по мере необходимости. (пожалуйста Диаграмма5 - 6)	Неисправность ванка картридука 1 Не готов Печать Регорист 112 08-12-2022 18 и странисть 18:11:37 Занка картридука 1 Не готов Печать Содержание Дата • Формат дат ууууММси • Выбор базы DEC • Сдвиг по: Дата/Время • Сдвиг часов 0 День 0 Час Размер 70 Шрифт Аbyssinica :• Интервал • 0 • Отмена ОК Удаление Дополн. Свойства ДИАГРАММА 5 - 6	
содержимое часов	Выберите дату вставки или время сообщения	
формат даты	Выберите формат даты, вы можете выбрать формат YYYMMdd, YMMMdd, ddMMYYY, ddMMMYY и другие, а также изменить формат по мере необходимости. (Справочные материалы 5.5.2)	
формат времени	Выберите формат времени, можно установить формат hh: mm: ss, hh: mm (Справочные материалы 5.5.3)	
сдвиг часов	пользователь может установить смещение часов, печатать определенные часы, часы на основе главных часов (машинное время) на основе производных часов (даты), с точностью до часового отклонения даты, чтобы удовлетворить дату производства для обновления раньше.	
Примечание: функция сдвига часов может печатать время до главного времени машины, а также время после главного времени печати. перед временем печати можно добавить знак "-" перед переменной. (эта функция часто используется для печати пищевых продуктов, свежих и других пролуктов)		
Другие атрибуты	расположение информации на оси X, Y, шрифт, направление, расстояние и т.д. (Справочные материалы 5.2.1 Вставить текст)	
Параметры функциональной клавиши	возвращение Возвращает меню верхнего уровня. Определение Введите информацию о часах.	

5.2.3 Вставить поле

r

Нажмите на кнопку вставить поле, чтобы вставить сообщение. печать поля осуществляется с помощью внешних источников. при нажатии на кнопку Добавить поле в качестве источника поля при нажатии на клавишу Добавить поле в поле редактирования экрана появится поле "Field0", нажмите кнопку Добавить поле, и количество вставляемых полей будет увеличиваться. "источник поля" выбирает последовательный порт, когда операция совпадает. Однако в поле вставить пустое поле указано как "NULL", и если последовательный порт содержит устаревшие данные, то содержимое данных	Течать МЕНЮ 130 06-12-2022 18:12:02 18:12:02 18:12:02 18:12:02 18:12:02 18:12:02 18:12:02 18:12:02 18:12:02 18:12:02 18:12:02 19:18 19:18 10
будет показано. источник поля	источник поля может быть выбран из считывающего устройства, а также из
	последовательного входа
идентификатор поля	Если источник поля выбирает последовательный порт, серийный номер поля
текущее поле	Показывать содержимое текущего поля
Кодировка	Ascii используется для печати с помощью заранее разработанного шрифта ascii, преимущество этого способа заключается в том, что скорость более высокая; Unicode может печатать символы, содержащие код на китайском языке или другой не ascii, недостатком является то, что он не может быть быстр.
в пути	можно выбрать выравнивание влево или вправо
Добавить поле	добавить несколько полей (Диаграмма 5 - 7 показывает поле)
поле обновления	Нажмите на кнопку Обновить поле, чтобы получить новое поле с помощью сканирующего устройства, и эта функция будет действительна только в том случае, если поле является источником кода
Параметры функциональной клавиши	Возвращение не вставлять поле, вернуться в предыдущее меню Определение подтверждение вставки поля в сообщение Удалить Удалить Выделенное поле
Другие атрибуты	расположение информации на оси X, Y, шрифт, направление, расстояние и т.д. (ссылка 5.2.1Вставить текст)

5.2.4 Вставить двухмерный код

Щелчок на "вставить двухмерный код" позволяет выбрать двухмерный код, например код QRcode или код DataMatrix, и вставить его в текстовое сообщение, а также редактировать информацию во вставке для получения соответствующего кода QRcode или кода	МЕНЮ 114 08-12-2022 Неисправность замка картриджа 1 Не готов Печать Рит 15 10 14 12:45 замка картриджа 1 Не готов Печать Рит 15 10 14 12:45 замка картриджа 1 Не готов Печать 1 10 14 12:45 замка картриджа 1 14 16
DataMatrix.	Содержание: Текст1
	Тип кода QRcode - Ось Х 0 Ось У 0 Вставка Нет - Масштаб ◀ 5.0 ► Размер Авто-разме -
	Отмена ОК Удаление Дополн. свойства Копировать
	Диаграмма 5 - 8
тип штрихкода	можно выбрать коды QRcode, DataMatrix, MicroQRcode, PDF417, PDF417TRUNC и MICROPDF417.
Вставить содержимое	можно вставить текст, время, серийный номер, класс, файл, последовательные данные и т.д. Если требуется микрокод или двухмерный код, например веб - сайт, то содержимое может быть также ввезено через двухмерный код.
Примечание: двухмерный	код, штрих - код может быт
ь вставлен в несколько	текстовых, временных, сер
ииных, сменных и т.д., но	может содержать только о
	можно перемещать текст через сенсорный экран или
координаты оси Х и Ү	по оси Х и по оси Ү.
масштаб	Масштабировать на основе оригинальной диаграммы, а не настраивать высоту и ширину для масштабирования
допустимая степень ошибки	Это означает, что часть двухмерного кода защищена, что позволяет просканировать его, и чем выше вероятность ошибки, тем выше вероятность того, что двухмерный код будет закрыт. категория допустимых отклонений: L, M, Q, H. (чем выше вероятность ошибки, тем выше способность сканировать двухмерный код при выборе H)
Другие атрибуты	 направление штрихового кода: Укажите направление двухмерного кода (вращение 90, 180, 270 градусов). стиль рамки: можно выбрать два режима с верхними и нижними границами Выбор цвета: контрастный цвет с включением двухмерного кода. размер рамки: двухмерный внешний размер красной границы.
Параметры функциональной клавиши	возвращение Возвращает меню верхнего уровня. определение определение Вставить двухмерный код в сообщение. Удалить Удалить двухмерный код. копировать Копировать двухмерный код.

	В МЕНЮ 114 08-12-2022 Нажмите для сброса предупреждения Не готов Печать
	β, , , β3, , , β4, , , β4, , , β5, , , β7, , β7
в типах штрихового кода можно	
выбрать коды EAN13 / 13х / 14, CODE11 /	
128 / 16К / 49 / 93 или UPCA / Е и вставить	
их в текстовую информацию, отредактируя	
информацию во вставке для получения	
соответствующих кодов EAN13 / 13x / 14,	Тип кода СОДЕ128 - Ось Х 2 Ось У 2
CODE11 / 128 / 16K / 49 / 93 или UPCA / E.	Вставка Нет - Ширина линии 4 5.0 > Высота 90
	Отмена ОК Удаление Дополн. свойства Копировать
	Диаграмма 5 - 9
	код EAN13 / 13х / 14, коды CODE11 / 39 / 128 /
тип штрихкода	16К / 49 / 93 Коды UPCA / E, EXCODE39,
1 / /	Flattermarken, VIN, NVE18 и т.д.
	можно перемещать текст через сенсорный экран
координаты оси Х и Ү	или по оси Х и по оси Ү.
	Может быть вставлен текст время серийный
	номер класс файл последовательные данные и
	помер, класс, финл, последовательные данные и
	цеобходимо вставить специальное содержание в
Вставить содержимое	
	штрих - коды, не может обла ввезено через
	штрих - коды, может оыть вставлен
	соответствующий штрих - код только путем
	вставки изооражения.
-	Масштабировать на основе оригинальнои
масштаб	диаграммы, а не настраивать высоту и ширину
	для масштабирования
	0 ~ 64 диапазон регулирования высоты
высота штрихового кода	штрихового кода, обратите внимание, что выход
	за рамки печати будет красным
	направление штрих - кода: Укажите направление
	штрих - кода (вращение 90, 180, 270 градусов).
	стиль рамки: можно выбрать два режима с
	верхними и нижними границами
Другие атрибуты	размер рамки: размер красной границы вне
	штрихового кода.
	Выбор цвета: контрастный цвет с цветом вставки
	штрихового кода.
	скрыть текст: текст под штрихкодом или нет
Параметры функциональной клавиши	возвращение
	не вдаваться в штрих - код, а вернуться в
	прелылущее меню.
	I · · · / · · ·
	опрелеление
	Ввелите штрих - кол в сообщении
	Улацить
	Улацить сообщение штрихового кола
	с даять сосощение штрихового кода.
	копировать
	Копировать штрих - кол
	понировать штрих код

5.2.6 вставить рисунок

Нажмите на кнопку вставить рисунок,	Видини 08-12-2022 Нажмите для сброса Не готов Печать 115 18:14:13 предупреждения Не готов Печать
чтобы выбрать рисунок в памяти рисунка и	
вставить его в текстовую информацию,	
обратите внимание, что вне области печати	LXREE
появится красная рамка состояния;	
Формат вставки изображений	1
поддерживается только. Втр формат,	Источн. файл Лок. файлы ыбор файл: NOZZLE TE - Масштаб (%) 100
чтобы вставить рисунок не более 4 м.	Файл на USB п⊨ теловосота 150 Ширина 358
	Ориентация 0 Ось Х 0 Ось У 0
	Отмена ОК Удаление Копировать
	Диаграмма 5 - 10
	в меню триангуляция есть два параметра,
источник документации	которые содержат локальные фаилы и фаилы на диске U.
$D = C = 1 = \Xi = 1$	вставить рисунок в локальный файл или файл
выоор фаила	диска U.
	Масштабировать на основе оригинальной
масштаб	диаграммы, а не настраивать высоту и ширину
	для масштабирования
	& Вставить цвет рисунка для формирования
инверсия рисунка	контрастного цвета.
Высота рисунка	высота вставки изображения.
Ширина рисунка	Вставить ширину картины.
	Укажите направление изображения (вращение
направление рисунка	на 90, 180, 270 градусов).
	можно перемещать изображение через
координаты оси Х и Ү	сенсорный экран или посредством координат Х
	и Ү.
копировать	Копировать выделенный рисунок
	возвращение
	не вставлять рисунок в меню предыдущего
	уровня.
Параметры функциональной клавиши	Определение
	вставить рисунок в сообщение.
	Удалить
	Удалить рисунок.
	KOHUNODOTY
	конировать
	копировать рисунок

Нажмите клавишу "вставить смену", чтобы создать кодировку и увеличить или уменьшить количество смен. можно добавить максимум 6 классов. между соседними рейсами не может быть совпадения во времени.	Вемя оконч. 04 00 08 00 12 00 16 00 16 00 12 00 16 00 16 00 12 00 16 00 12 00 16 00 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10
рейсовый код	можно вводить код класса по запросу пользователя. (пример: ААА)
время начала	Введите время начала в формате 24 - часовой системы.
время окончания	Введите время начала в формате 24 - часовой системы.
увеличить класс	можно создавать суб - код, производный больше раз.
Примечание: время между соседними дублировать друг друга	сменами, вставляемое в класс, не должно
уменьшить класс	вычитание производных.
Другие атрибуты	Вставьте курсовой шрифт, ориентацию и формат интервала.
Параметры функциональной клавиши	Возвращение не вставлять в меню определение Вставить класс в сообщение. Удалить Удалить Удалить сведения о классе. копировать

5.2.8 Вставить порядковый номер

Щелчок на клавише "вставить серийный номер" позволяет создать серийный номер, который система вставляет в сообщение, а порядковый номер, присвоенный по величине 1 меньше предельного значения 2, последовательно увеличивается, а	Печать Портер 113 08-12-2022 Неисправность замка картриджа 1 Не готов Печать Пета
наоборот уменьшается. на странице Управления серийным номером можно нажать кнопку "Управление серийным номером" внизу диаграммы (или "главное мещо", для розвращения на доманшиою	Счетчик Счетчик1 - Заполнять 0 Да Выбор базы DEC - Угол 0 - Ось Х - Ось У 0 Размер 70 Шрифт Abyssinica - Интервал • 0 - Отмена ОК Удаление Управл. Копировать
страницу, нажав на кнопку "Управление	Диаграмма 5 - 12

серийным номером") для входа в интерфейс управления серийным номером.	
порядковый номер	нумерация созданных серийных номеров была изменена с помощью 24 модификаций T1 и T2.
Дополнение предыдущего положения	Следует ли перед порядковым номером поставить ноль, или да, или нет.
	ограничение 1: начальное значение серийного номера.
	конечное значение 2: серийный номер.
серийное управление	Настройка шага: разность соседних номеров.
сериинос управление	количество повторений: количество повторений, напечатанных до начала печатания следующего серийных номеров.
	текущее повторение: Номер текущей последовательности
Параметры функциональной клавиши	возвращение не вставьте порядковый номер, а вернитесь в меню предыдущего уровня.
	определение Вставить серийный номер в сообщение.
	Удалить Удалить серийный номер.
Другие атрибуты	
Параметры функциональной клавиши	возвращение вернуться на предыдущий уровень без нумерации
	определение Вставить серийный номер в сообщение.
	Удалить Удалить серийный номер.
	копировать порядковый номер воспроизведения

5.2.9 Вставить базу данных

запятыми)

Нажмите на кнопку вставить базу данных, чтобы ввести интерфейс на рис. 5 -13 и выбрать файл, который будет выделен в локальном или U - диске. ТХТ (текстовый файл, разделитель табуляции) или CSV (разделённый запятыми) файл будет распечатан последовательно или повторно. Примечание: файл формата не. ТХТ (текстовый файл, разделитель табуляции) или. CSV (разделённый

может

не

идентифицирован машиной.

базу	В МЕНЮ 117	7 08-12-2022 18:17:08	Нажмите	е для сброса преждения	Не готов	Печать
ис. 5 -	0mm 1 ⁵ 1 ¹⁰ .	1 1 1 1 1 20		1 ³⁵ 40	45 50 1	155 1 60 1
делен	GTT		BAT			
говый		•				
CSV	-					
будет	1)(
орно.	Изменить элем	менты столбца	a: << 21Ko	понка 2Колонка	а 23Колонка 2	4Колонка №5
TVT	Выбор фай.	GS1sample -			Текущ. стр.	1
ΙΛΙ	Всего строк	10	Нач. строка	1	Число повт.	0
итель	Всего столб	16	Конеч. стро	10	Цикл. печат	Да
нный		γ				
быть	Отмена	ОК	Удаление			
UDITD		Ді	иаграмм	1a 5 - 13		

Выбор файла	найти соответствующее имя файла в локальном файле или файле диска U для вставки файла.		
Текущая строка	текущая печать строки, количество строк не может превышать общего числа записей.		
Общее число строк	Сколько строк сложено с текущей печатью.		
Общее число столбцов	количество колонок, сгруппированных по текущим переменным величинам.		
начальная строка	текущая распечатка столбца начинается с той строки, чтобы отметить, что количество строк не должно превышать общее количество строк.		
заключительная строка	текущая распечатка столбца с конца строки, обратите внимание, что количество строк не может превышать общее количество строк.		
кратность повторения	установить количество повторений в строке		
Примечание: количество повторений пе текущей строке	чати означает количество повторений в		
циклическая печать	перед печатанием следующей переменной печатается число повторений.		
Примечание: циклическая печать означае повторяться или нет	ет, будет ли распечатка строк общей цели		
	возвращение не входить в базу данных		
Параметры функциональной клавиши	определение установить файл данных		
	Удалить Удалить файл		

5.2.10 Вставить код GS1

при нажатии клавиши "вставить код GS1" Введите рабочий интерфейс на рисунке 5 - 14 и нажмите на кнопку "вставить идентификатор" в строку параметров данных, можно выбрать Вставить четыре данных: GTIN, BATCH, PRO, SN или добавить или выбрать данные в базе данных для включения идентификатора. Справочная фотография5-14

"GTIN", Пример: для вставки "идентификатор содержимого" колонка будет "GTIN". отображать вставленное имя идентификатор, ключевое слово "эквивалентная система будет автоматически создана, выберите" источник данных "и выберите" источник данных "для вставки данных из пользовательского последовательного или интерфейса (Примечание: при выборе" автоопределения "идентификатор данных будет закрыт, а данные будут введены вручную в поле редактирования данных). Справочная фотография5-15

после редактирования и вставки требуемого идентификатора нажмите кнопку ОК, чтобы система вошла интерфейс диаграммы; В "код DM" Нажмите на кнопку в колонке DM" "параметры кола ЛЛЯ показа идентификатора кода DM, который изменится, затем изменит расположение и размер кода DM, нажмите на подтверждение, и код DM будет готов. если необходимо отображать видимый код DM, щелкните по клавише "видимый код" и затем щёлкните по требуемым параметрам идентификатора, содержимое идентификатора появится на правой стороне DM - кода, корректируя расположение размер И распечатанного содержимого. Справочная фотография5-16

Вставить идентификатор

идентификатор содержимое

идентификатор



идентификатор

неизменяемый,

идентификатор

генерируется системой

серийный

номер

выбранный

автоматически

	можно изменить идентификатор				
ключевое слово	ключевых слов, отображение				
	идентификатора также изменится				
Истонных данных	можно выбрать данные, полученные из				
Источник данных	последовательных или пользовательских				
	возвращение				
	вернуться в меню				
Параметри функциональной кларини	определение				
Парамстры функциональной клавиши	устанавливать параметр				
	Удалить				
	Удалить файл				
Примечание: способность отредактированн	ого кода GS1 удалять содержимое				
сообщения зависит от того, будет ли код GS1 официально разрешен.					

5.2.11 весовая цена

использование этой функции требует подключения к весу. Нажмите на кнопку "цена веса", чтобы создать пустое поле на экране. Установите хорошее соединение с идентификатором данных после выбора "веса" или "цены" в "типе данных", в пустом поле будет автоматически получать отправленные данные и отображать их; Если выбрана цена, то система будет указывать и показывать цену (цена = цена за единицу веса X) в зависимости от установки числа "цена за единицу".	Ременю 118 08-12-2022 Нажмите для сброса предупреждения не готов Печать предупреждения не готов Печать 18:20:19 На страние Строка Вес Данные ID 1 Тип данных Цена 1 Длина 4 Префикс Суфикс Табл. симв. ASCII → Размер 30 Шрифт Abyssinica: ✓ Интервал С ► Строка Суфикс Печать Суфикс Суфикс Суфикс Суфикс С Суфикс Диаграмма 5 - 17				
Справочная фотография5-1/	идентификатор конца передачи данных в				
идентификатор данных	весовой машине				
длина	Показывать длину данных				
размер шрифта	Настройка Показать размер шрифта				
Выбор шрифта	Выберите тип шрифта для отображения (печати)				
установочный шаг	расстояние между значениями данных				
тип данных	факультативная строка, вес, цена за единицу				
весовой коэффициент	Показывать тип данных при выборе "веса"				
единичная цена	Показывать при выборе типа данных				
префикс	Вставить префикс для данных				
суффикс	Вставить суффикс для данных				
Другие атрибуты	Щелчок на "других свойствах" показывает расположение и направление данных				
Параметры функциональной клавиши	возвращение перейти к предыдущему меню определение установить файл данных Удалить Удалить файл копировать текущая информация				

5.2.12 вставить случайное число

Нажмите кнопку "Вставить случайное число", чтобы случайным образом вставить число от 0 до 999999999 в сообщение. Максимальное количество отображаемых цифр	Реглама 131 08-12-2022 Неисправность замка кортриджа 1 Не готов Печать Реглама 131 131 132:0:55 33:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:0:					
можно установить в	Мин. знач. 0 Макс. знач. 999999 Заполнять 0 Да -					
соответствии с требованиями.	Выбор базы DEC -					
(Как показано на рис. 5-18)	Угол 0 - Ось Х 0 Ось У 0					
	Размер 30 Шрифт Аbyssinica : Интервал 📢 0 🕨					
	Отмена ОК Удаление Копировать					
	Лиаграмма 5-18					
	Вы можете настроить отображение времени и даты в					
Выбор базы	шестналиатеричном, десятичном или другом					
1	десятичном формате.					
минимальное значение	Минимальное отображаемое значение					
	Максимальное отображаемое значение					
максимальное значение	случайного числа.					
передняя обивка 0	Требуется ли заполнение нулями перед серийным					
-	номером, вы можете выорать «да» или «нет».					
настроить интервал	отрегулируите расстояние между шрифтами в тексте (-30~30).					
выбрать шрифт	При необходимости выберите другой установленный шрифт.					
установить направление	Установить ориентацию шрифта (0°, 90°, 180°, 270°)					
размер шрифта	Установить размер шрифта (настраиваемый диапазон 5~600)					
Ширина высота	Отображение ширины и высоты содержимого текущего случайного числа.					
	Положение текста можно перемешать с помошью					
Х, У	сенсорного экрана или точно позиционировать по					
	осям Хи Ү.					
	Назад Возврат в предыдущее меню.					
	ОК Введите информацию о часах в Информация.					
Опции функциональных клавиш	Удалить Удалить информацию о случайном числе.					
	Копировать Скопируйте случайное число.					

5.3 Управление файлами

После нажатия клавиши « Главное 💼	ME
меню» введите интерфейс « Управление	
файлами», Справочная фотография5-18	
в управлении файлами можно	
управлять информацией, рисунками,	Со
шрифтами и данными, а все файлы	ш
поддерживают импорт и экспорт из	Фа Фа
внешнего лиска U на внешний лиск.	
здесь поддерживается формат	
информационных файлов. Мsg.	С
форматирование файлов. Втр. поддержка	_
форматов файлов шрифтов. Ttf /.Ttc /. Otf,	
поддержка файлов данных.	

етменю 201 ⁰⁸⁻¹²⁻² 18:22:		2022 2:05	022 Неисправность 05 замка картриджа 1		Не готов	Печат	
Тип	файла	Coxpa	нено		Формат фай <i>і</i>	1a 🛛	
Сообщен	ие	16		*.msg			
Логотип		12		*.bmp			
Шрифт		11		*.ttf/*.ttc/*.otf/*.pfb/*.pfm/*.pfa/*.bdf			
Файл		13		*.txt/*.csv/*.xlsx			
Файл отч	Файл отчета		2		*.CSV		
		V					
Сообще	ния Лого	типы Ш	рифты	Файл данных	Файл отчета		
	Диаграмма 5 - 19						

5.3.1 накопление информации

Нажмите кнопку сохранить	Сторина 210 08-12-2022 18:22:36 Неисправность замка картриджа 1 Не готов Печать				
информацию и введите интерфейс,	Список локальных				
показанный на рисунке 5 - 19. этот	файлов Список файлов Время изменения Размер файла Выбрать -				
интерфейс покажет список покальных	cbm.msg 20211122 14:17:02 4.64 KB				
	888.msg 20210616 10:53:36 14.73 KB				
фаилов, содержащих имя фаила, время	new1.msg 20210616 10:55:02 1.38 KB				
изменения файла и размер	new10.msg 20220216 16:03:08 1.37 KB				
информационного файла. можно	new11.msg 20220520 17:30:41 3.36 KB				
отредактировать и управлять	new12.msg 20220616 12:10:35 1.46 KB new13.msg 20221010 10:37:12 8.16 KB				
информационными файлами храняшимися	new14.msg 20221107 17:29:29 6.01 KB				
	new15 msr 20221208 18:21:21 1 81 KR *				
в струиных принтерах.	Отмена Удаление Импорт Экспорт Выбор файла				
	Диаграмма 5 - 20				
	При включении этой опции при нажатии на				
	кнопку Выбрать файл появится выделенная				
Выбор файла	информация.				
F 1	Примечание: каждый раз можно выбираті				
	только один файл.				
	возвращение				
	не вхолить в хранилище информации при				
	возврашении в меню Прелыдущий уровень				
	Упацить				
	у далить				
	После выделения сообщения, которос				
	необходимо удалить, нажмите на кнопку				
	Удалить, чтобы удалить выделенное				
	сообщение, каждый раз, когда вы можете				
	выбрать Уладить несколько файдов				
H 1	выорать удалить несколько фаилов.				
Параметры функциональнои клавиши	импортировать				
	после вставки USB в соответствующие				
	интерфейсы, можно импортировать				
	солержимое информации солержащейся в				
	USB устройстве в анцарат				
	производныи				
	после подключения USB к интерфеису				
	связанному с спринклером, можно				
	экспортировать содержимое информации и				
	аппарате USB.				
Примечание: а. нижняя функциональная	клавиша "удалить", "импортировать" и				
"экспортировать" должна выбрать файл б	елый квадрат после средней строки				
b. Невозможно импортировать и распозна	вать информационные документы между				

различными типами или версиями

5.3.2 накопление рисунка

Нажмите на кнопку Сохранить	ет меню 211 08-12 18:2	2-2022 Нажмите для 23:01 предупреж	а сброса дения Не готов Печать
рисунок и введите интерфейс, показанный		Локал. файль	I BMP
5 00 1 Y	Список файлов	Время изменения	Размер файла Выбрать –
на рисунке 5 - 20. этот интерфеис покажет	1.bmp	20221010 10:36:00	472.32 KB
список покальных графических файдов	1111.bmp	20220617 10:38:58	285.70 KB
список локальных графических фанлов,	121.bmp	20211216 14:07:36	105.52 KB
содержащих имена файлов, время их	1212.bmp	20220617 10:36:58	3.01 MB
	1234.bmp	20211104 12:21:18	483.42 KB
изменения и размер узоров.	imra.bmp	20211104 14:30:48	946.94 KB
	NOZZLE TEST.bmp	20190127 16:39:58	157.67 KB
	OCR-B.bmp	211 предупреждения Не готов Печать Локал. файлы ВМР - - - райлов Время изменения Размер файла Выбрать - 20221010 10:36:00 472.32 КВ - - - 20221010 10:36:00 472.32 КВ - - - 20221011 10:36:58 205.70 КВ - - - - 20221014 14:07:36 105.52 КВ -	
	RS.bmp	20220819 17:41:23	2.01 MB
	TECH.bmp	20220530 14:05:55	367.90 KB
	Отмена Уда.	ление Импорт Э Диаграмм	кспорт а 5 - 21

Примечание: a. струйный аппарат поддерживает только рисунок формата bmp, серия T1 (T2) тип 150 dpi (300dpi) рисунок b. ссылки на описание хранилища информации в пункте 5.3.1.

5.3.3 сохранение шрифтов

Нажмите на кнопку сохранить шрифт	тенно 212 08-12-2022 18:23:27 Неисправность замка картриджа 1 Не гото	в Печать		
и введите интерфейс, показанный на	Системные шрифты			
average 5 21 promovementaria france	Список файлов Время изменения Размер файла	Выбрать 🔶		
рисунке 5 - 21. этот интерфеис будет	11dot-ClJ.otf 20190411 09:35:04 10.07 MB			
и введите интерфеис, показанный т рисунке 5 - 21. этот интерфейс буд отображать список файлов с локальным шрифтами, включая имя файла, врем изменения файла и размер рисунка. Вы можете выбрать шрифт из списк щёлкнув на белом квадрате них выбранного.	16dot-ClJ.otf 20201201 15:41:37 16.95 MB			
	5dot-ClJ.otf 20200612 10:42:57 61.09 KB			
шрифтами, включая имя фаила, время	7dot-CIJ.ttf 20200612 12:08:18 10.06 MB			
изменения файла и размер рисунка.	9d0t-CIJ.0tf 20200929 12:40:10 10.06 MB			
BU NOVETA DUGDATI UDUGT UD CHUCKA	Arial-Blutti 20170615 16.33.34 21.30 KB			
вы можете выорать шрифт из списка,	Arial-Monol ight off 20200929 12:40:01 70:02 KB			
щёлкнув на белом квадрате ниже	Arial off 20200929 12:40:06 21 86 MB			
PLIGNAUHOFO	arial bd.ttf 20200324 11:17:08 293.58 KB			
BBiopannoro.		Ŧ		
	Отмена Удаление Импорт Установка			
	Диаграмма 5 - 22			
	при нажатии на кнопку «	установить		
	управление » системный интерфейс покажет			
	CHUCOK UIDUGTOB KOTOPLIE MOEVT GLITL			
	список шрифтов, которые могут овны			
	установлены машиной; Если файл шрифта			
	выбран, то в выделенной строке шрифта			
	будет показан чёрный флажок.			
	После выбора шрифта, который вы хотите			
монтажное управление				
	установить, нажмите кнопку ОК, и система			
	покажет, что вновь установленн	212 08-12-2022 18:23:27 Неисправность замла картриджа 1 Не готов Печать Системные шрифты вайлов 20190411 09:35:04 10.07 MB Выбрать 20200612 10:42:57 61.09 KB 10.07 MB 10.07 MB 10.07 MB 20200612 10:42:57 61.09 KB 20200021 21:40:10 10.06 MB 10.07 MB 20200021 21:40:10 10.06 MB 20200022 12:40:01 76.02 KB 10.01 20200022 12:40:00 76.02 KB 10.01 20200929 12:40:02 66.32 KB 10.01 20200022 12:40:06 21.86 MB 20200929 12:40:06 21.86 MB 10.01 20200022 12:40:06 21.86 MB 10.01 20200929 12:40:06 21.86 MB 10.01 20200324 11:17:08 293.58 KB 10.01 20200929 12:40:06 21.86 MB 10.01 4 Удаление Импорт Установка 10.01 20200929 12:40:06 21.86 MB 10.01 1.001 20200929 12:40:06 21.86 MB 10.01 10.01 10.01 Систе		
	Необходимо перезагрузить. ч			
	OV			
	ок перезапустить разорн	ызгиватель,		
	установка нового шрифта заверш	ена. 5.2.1		
	nazuen "Bulon unudra"			
	раздел высор шрифта.			

Примечание:

а.Установка шрифтов требует определенного времени, и, когда количество шрифтов больше, ждите, когда установка может быть больше, не работайте с машиной в этом процессе.

b. после установки шрифта, необходимо перезапустить струйный аппарат, чтобы он вступил в силу, не может выбрать установленный шрифт

с. ссылки на опции функциональной клавиши 5.3.1 описание в хранилище информации

5.3.4файл данных

Нажмите на кнопку "файл данных" и	ет меню 213 08-12 18:2	-2022 Неисправн 4:11 замка картр	ность иджа 1 Не готов	Печать
введите интерфейс, показанный на рисунке		Локал. файль	ы БД	
5 22 promising house to revenue of the second	Список файлов	Время изменения	Размер файла В	Зыбрать 🕺
5 - 22. этот интерфеис покажет список	1test.csv	20221107 16:20:54	0.55 KB	
файлов покальной базы ланных включая	CII1.txt	20220613 18:36:08	0.06 KB	
	CII2.txt	20220613 18:36:08	0.46 KB	
имя файла, время изменения файла и	EPU.txt	20210618 09:47:50	0.09 KB	
	EPU.xlsx	20210618 16:39:39	11.32 KB	
размер рисунка.	GS1_SN.xlsx	20200616 09:38:00	9.23 KB	
Импорт локальных баз данных в	GS1sample1.csv	20190426 17:56:00	2.10 KB	
	GS1sample1.xlsx	20190430 15:59:08	11.57 KB	
разорызгиватель кода может оыть	GS1sample4.csv	20190426 09:05:50	0.34 KB	
произведен с помощью клавиши "Выбор	GTIN.txt	20220627 18:44:14	0.16 KB	· ·
файла" в разделе 5. 2. 9 "вставить базу	Отмена Уда	ление Импорт Э	кспорт	
данных".		Лиаграмм	a 5 - 23	

5.3.5 файл отчета

Нажмите на кнопку файл отчета и введите	етменю 214 08-12- 18:24	2022 Неисправ 4:36 замка картр	ность Иджа 1 Не гот	ов Печать
интерфейс, показанный на рисунке 5 - 23.		Лок. список файл	ов отчета	
TOT HITEPHENC HORSVET CHUCOK DANNOR	Список файлов	Время изменения	Размер файла	Выбрать
этот интерфене покажет список фаилов	AAA.csv	20200117 12:00:21	0.78 KB	
локальной базы данных, включая имя	test.csv	20200117 12:00:21	0.78 KB	
файла, время изменения файла и размер				
рисунка.				
распечатка, хранящаяся в "файле отчетов",				
является распечаткой, полученной при				
соединении аппарата с внешним				
оборудованием, и для получения отчета	Отмена Удал	ение Импорт З	Экспорт	
необходимо включить функцию		Лиаграмм	1a 5 - 24	
"распечатки отчетов" в "Настройка связи",		Punnin		
о чем подробно говорится в пункте 5.5.7.				

5.4 параметр печати

в главном меню параметры печати,	Пенко 301 08-12-2022 18:24:58 Неисправность замка картриджа 1 Не готов Печать			
можно настроить параметры печати для	- Параметры картриджа 1			
рсей информации в принтере параметри	Печат. ряд: Налево Печат. ряд: Налево			
всей информации в принтере, параметры	Темп. преднагрева: Выкл. Темп. преднагрева: Выкл.			
печати являются общими для всех	Шир. имп. печ.: 1.7us Шир. имп. печ.: 1.7us			
сообщений, параметры печати будут	Напряж. форсунок: 11.6v Напряж. форсунок: 11.6v			
лействительны пля основного интерфейса	Имп. очистки: Выкл. Имп. очистки: Выкл.			
	Уров. контраста: 1 Уров. контраста: 1			
чтобы показать информацию о параметрах	Фиксатор картр.: Открыт Фиксатор картр.: Открыт			
печати, которые в настоящее время	Число столбцов: 600(50.8 mm) Число столбцов: 456(38.61 mm)			
корректируются при установке принтера.	Общая задержка печати: 10+10(mm) Общая задержка печати: 10+10(mm)			
	Картридж1 Горизонт. Инверт Режим Картридж1 Картридж1 Параметры			
	Диаграмма 5 - 25			
Примечание: общее время задержки печати = установленное клиентом время				
залержки + минимальное время залержки печати (минимальное время залержки				
печати может быть установлено в меню С	ервис)			

5.4.1 ширина шрифта

Щелчок на « ширине шрифта» для перехода на интерфейс, показанный на рисунке 5 - 25, Настройка параметров интерфейса будет непосредственно влиять на эффект печати. при синхронизации производственных линий устройства устанавливается "Внешний кодер". Если кодировщик отбирает импульсы для « бесступенчатого преобразования частоты», то параметры в зеленой рамке рисунка не могут быть изменены. Если кодировщик	Влутель инкодера имплоб) 2500 Скорость линии (м/мин) -0.01 Диаметр колеса (мм) 67.2 Макс. скорость печати:60.96 М/тіп Отмена ОК Диаграмма 5 - 26
отбирает импульсы в качестве "дискретного режима", в зелёном поле может быть изменен параметр "отношение частоты к кодеру". при синхронизации производственных линий оборудования устанавливается "внутренняя постоянная скорость"; параметр "внутренняя постоянная скорость" может изменить значение, параметры кодера будут заблокированы и не могут быть отредактированы. Настройка горизонтального разрешения: можно установить 40 - 2400 dpi Настройка вертикального разрешения: показано на рисунке 5 - 26 Примечание: изменение поперечного разрешения влияет на скорость печати, а изменение вертикального	одновременная работа впрыска влево - влево печатать одно и то же содержимое по левому столбцу с задержкой; увеличение серы при одновременном сохранении высоких темпов печатания. 150/dpi(Высокоскоростной) 100/dpi(Высокоскоростной) 150/300dpi 150/300dpi Стандарт 150/300dpi Высокоскоростной) 100/300dpi Диаграмма5-27
полезная ширина глаза	световые глаза возмущены внешней информацией, иногда они передают неустойчивые импульсы для машины, в то время как расширение активных пульсаций в оптическом глазе может играть роль фильтра, защита от помех импульсов
уровень действия оптического глаза	можно установить как высокий или низкий уровень, в сочетании с "текущим уровнем глаза" и "скоростью линии выхода" можно с успехом определить, находится ли глаз в нормальном состоянии работы (Примечание: значение эффективного уровня влияет на изменение положения принтера)
Обновить	Нажмите кнопку Обновить, чтобы показать текущую скорость линии

5.4.2 замедленное соединение

Нажмите на кнопку « вставить время » и введите интерфейс, показанный на рисунке 5 - 27. в этом интерфейсе может быть реализован моно - спринклерный принтер, двойной распылитель независимой печати, двойной распылитель разъем разъём функции печати; для трех режимов печати были установлены некоторые параметры сопла для отладки эффекта печати.	Течать Печать Настройки Два синхрон - Вертикал. Картриджа Два синхрон - Совмещение Картриджа Картриджа Подавление печати (мм) Картриджа Подавление печати (мм) О Картриджа Совмещение О Совмещение О О
	Диаграмма 5 - 28
одинарная форсунка	печатать только с помощью распылительной головки
двойная форсунка (Независимая)	Каждый отпечаток распылителя независимо друг от друга, без помех
двойная насадка (соединение)	Две форсунки для печати информации
задержка печати	световые глаза от индукции до продукта, чтобы начать печатать расстояние, удобный для клиентов, чтобы изменить положение распечатки на продукт.

Примечание:

а. при печатании одной распылительной головкой, только распылительная головка 1 действительна, распылительная головка 2 не работает

b. при соединении двух распылительных головок вертикальное соединение путем регулирования числа чернил "1 - 2 перекрытия сопла" для обеспечения бесшовного соединения в вертикальном направлении; соединение горизонтального направления осуществляется "задержка печати 1 / 2 сопла" для достижения горизонтального направления бесшовного разъема.

с. если распылительная головка 1 - 2 перекрывается 0, вертикальное направление по - прежнему не может быть соединено без швов, то необходимо скорректировать угол распыления

5.4.3 перевернуть

Нажмите на кнопку « перевернуть	Станов 08-12-2022 Неисправность замка картриджа 2 Не готов Печать
вверх ногами» и введите интерфейс,	
показанный на рисунке 5 - 28. Может	
перевернуть или перевернуть все	Картридж1Управление реверсом ВКЛ -
сообщения. если не используется	Картридж1Управление инвертом Выкл
динамический контроль, этот параметр	Картридж2Управление реверсом Выкл
будет применяться ко всей информации.	Картридж2Управление инвертом Выкл
если используется динамическое	
управление, то можно установить число	
опрокидывающихся или перевернутых	Отмена ОК
принтеров.	Диаграмма 5 - 29
	можно выбрать открытие или закрытие,
переворачивать влево	использовать для всех сообщений.
	можно выбрать открытие или закрытие,
вверх и вниз	использовать для всех сообщений.
	возвращение отменить изменения и
Dependent to university and the second	вернуться в меню предыдущего уровня.
Параметры функциональной клавиши	определение Изменить параметры, чтобы
	вернуться к предыдущему меню.

5.4.4 Режим печати



при выборе режима печати для « сортировк и » в списке будут распечатаны данные, отн осящиеся к « сортировке файлов».

при нажатии на клавишу « файл увеличения или сокращения » появится список внутренних информационных файлов системы, и при нажатии на кнопку « файл группы » будет добавлено сокрашено сокрашение или списка распечатанных сообщений. при печати можно **установить** значение также "дополнительная печати". задержка задержки компенсировать время соответствующей информации.

₽ M	ЕНЮ	314	08-12-2022 18:29:45		Нажмите предупр	для сб режден	роса ия	Не готов		Печать
	Режим п	ечати	Группа	•					Цикл.	пере –
	N₂		Φ	айлы	группы		Доп. за	адержка	Тек.	файл
	0	(cbm.msg					0		0
	1	8	88.msg			[•	0]	
	2	n	ew.msg			[0		
	Отмен	a	ОК	Д	обавить файлы					
	Диаграмма 5 - 33									

Замечание:

А. если в режиме переключения информации будет выбрана « циклическая ротация», то в процессе переключения всех выбранных сообщений на принтеры будут переключаться струйные принтеры.

В. если в режиме переключения информации выбирается « Внешний контроль», то для переключения соответствующей информации на печать выбирается комбинация уровней входных пяток внешней информации. (этот способ переключения информации при оптическом обнаружении глаз, переключение информации занимает определенное время, так что этот способ должен быть надлежащим образом увеличен для установки задержки печати)

Выберите режим печати для « группы счётчиков», и после каждого запуска при каждом запуске струйный аппарат будет печатать по очереди добавляемый файл группы с заданным интервалом печати.

Этот режим - комбинация "режим счёта" и "режим формирования", переключение файлов группы в процессе считывания и распечатки, режим счётчика может устанавливать различные интервалы печати для различных файлов (как и дополнительные интервалы печати в режиме формирования)

E M	ЕНЮ 314	4 08-12-2022 18:30:32	Неисправно замка картрид	сть įжа 2	Не готов		Печа	ιть
	Режим печа	ти Группа под	¥					
	N₂	Фай	лы группы	нтервал	печати (мі	Тек.	файл	
	0	new1.msg			0		0	
	1	new10.msg			0			
	2	new11.msg			0			
	Отмена	ОК	Добавить файлы					
		Д	иаграмма	5 - 34	1			

Примечание: расчёт « интервал печати» в режиме группы « интервал печати», поскольку не известно, какой длины должен быть распечатан в группе, поэтому машина не может автоматически исправить это значение, так что при установке интервала печати, в зависимости от фактического приложения, интервал печати не может быть меньше « длины сообщения + переключающего файла» времени, необходимого для соответствия времени линии производства в течение этого периода, клиент должен решить сам.

5.4.5 параметр насадки

нажмите на	НИКО 310 08-12-2022 Неисправность 18:31:09 замка картриджа 2 Не готов Печать				
клавишу «	—Картридж1Настройки параметр Правый				
Параметры	Левый Чередовать Направл печати Налево -				
распыления» в					
параметрах печати и	Расст. между рядами (мкм) 4106 Преднагрев Выют.				
введите интерфеис, показанный на	Пар-ры картриджа Ручная нас - Имп. очистки Выкл				
рисунке 5 - 34.	Напряж. форс. ┥ 11.6v 🕨 Кол-во форсунок 1				
интерфейс настройки	Шир. имп. печ. ┥ 1.7us 🕨 Контрастность 1 -				
предоставляет общую					
информацию о	Отмена ОК Принять Автопоиск Очистка для всех напряж. форсунок				
настроиках					
картриджеи.	Дпаграмма 5 - 55				
	можно выбрать печать распылителя влево или вправо также				
	можно выбрать не нать распызителя влево или вправо, также можно выбрать "альтернативный режим" впрыска				
-	Примечание: "режим черелования" означает. что кажлая				
выбор сопла	распечатанная информация, по очереди переключается				
	впрыск, расположенный в картридже. компенсация за				
	задержку определяется параметром				
	величина интервала между рядами форсунки и вправо и влево,				
двухрядный шаі	может определять компенсацию задержки				
Параметры	можно выбрать автоматические настройки, Ручные настройки,				
картрилжей	предустановку водяных чернил и предустановку чернил				
	растворителя.				
Замечание:					
А. автоматические у	становки картриджеи, в которых установлены кристаллы				
кги, или ручные ус	ановки ширины пульсации и напряжения распылителя в				
В "волонепроницае	страми картриджен, име / растворяющие черница" устанавливаются по умолчанию				
на основе станлартны	ндартных параметров картриджей НР, которые должны				
устанавливаться вру					
печать ширины					
импульса	Под рубрикой « ручной режим» можно ручно регулировать				
напряжение	информацию о параметрах картриджеи, другие настроики не				
форсунки	изменяются.				
развертка сопла	можно выбрать направление влево или вправо				
Замечание:					
А.направление скан	ирования форсунки с лицевой стороны сопла, направление				
близости продукта					
близости продукта В. при сменных рез	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо				
близости продукта В. при сменных рез точно установить это	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо г параметр				
близости продукта В. при сменных рез точно установить это Настройки подогрева	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо г параметр можно выбрать затвор / 60°C / 65°C / 70°C / 75°C / 80°C.				
близости продукта В. при сменных рез точно установить это Настройки подогрева Примечание: эта фун криогенной рабочей о	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо г параметр можно выбрать затвор / 60°C / 65°C / 70°C / 75°C / 80°C. ікция по умолчанию "закрыта", клиент может открыть ее в реле				
близости продукта В. при сменных рез точно установить это Настройки подогрева Примечание: эта фун криогенной рабочей о	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо г параметр можно выбрать затвор / 60°C / 65°C / 70°C / 75°C / 80°C. икция по умолчанию "закрыта", клиент может открыть ее в реде можно выбрать закрыть или кажлый 1мин / 5мин / 10min / 30min /				
близости продукта В. при сменных рез точно установить это Настройки подогрева Примечание: эта фун криогенной рабочей с установка мигания	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо г параметр можно выбрать затвор / 60°C / 65°C / 70°C / 75°C / 80°C. нкция по умолчанию "закрыта", клиент может открыть ее в реде можно выбрать закрыть или каждый 1мин / 5мин / 10min / 30min / 40min / 50min / 60min форсунки мигать чернила. сохранить сырую				
близости продукта В. при сменных рез точно установить это Настройки подогрева Примечание: эта фун криогенной рабочей о установка мигания	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо г параметр можно выбрать затвор / 60°C / 65°C / 70°C / 75°C / 80°C. нкция по умолчанию "закрыта", клиент может открыть ее в реде можно выбрать закрыть или каждый 1мин / 5мин / 10min / 30min / 40min / 50min / 60min форсунки мигать чернила, сохранить сырую форсунку, чтобы предотвратить засорение сопла				
близости продукта В. при сменных ред точно установить это Настройки подогрева Примечание: эта фун криогенной рабочей с установка мигания число строб	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо г параметр можно выбрать затвор / 60°C / 65°C / 70°C / 75°C / 80°C. икция по умолчанию "закрыта", клиент может открыть ее в реде можно выбрать закрыть или каждый 1мин / 5мин / 10min / 30min / 40min / 50min / 60min форсунки мигать чернила, сохранить сырую форсунку, чтобы предотвратить засорение сопла можно выбрать 1 - 5 колонок для переливания чернил.				
близости продукта В. при сменных рез точно установить это Настройки подогрева Примечание: эта фун криогенной рабочей с установка мигания число строб Настройка градации	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо г параметр можно выбрать затвор / 60°C / 65°C / 70°C / 75°C / 80°C. икция по умолчанию "закрыта", клиент может открыть ее в реде можно выбрать закрыть или каждый 1мин / 5мин / 10min / 30min / 40min / 50min / 60min форсунки мигать чернила, сохранить сырую форсунку, чтобы предотвратить засорение сопла можно выбрать 1 - 5 колонок для переливания чернил. можно выбрать 1 - 6, Уровень выше, цвет распечатки также				
близости продукта В. при сменных рез точно установить это Настройки подогрева Примечание: эта фун криогенной рабочей с установка мигания число строб Настройка градации серого	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо г параметр можно выбрать затвор / 60°C / 65°C / 70°C / 75°C / 80°C. икция по умолчанию "закрыта", клиент может открыть ее в реде можно выбрать закрыть или каждый 1мин / 5мин / 10min / 30min / 40min / 50min / 60min форсунки мигать чернила, сохранить сырую форсунку, чтобы предотвратить засорение сопла можно выбрать 1 - 5 колонок для переливания чернил. можно выбрать 1 - 6, Уровень выше, цвет распечатки также соответствует глубине.				
близости продукта В. при сменных рез точно установить это Настройки подогрева Примечание: эта фун криогенной рабочей с установка мигания число строб Настройка градации серого Примечание: увелич	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо параметр можно выбрать затвор / 60°C / 65°C / 70°C / 75°C / 80°C. нкция по умолчанию "закрыта", клиент может открыть ее в реде можно выбрать закрыть или каждый 1мин / 5мин / 10min / 30min / 40min / 50min / 60min форсунки мигать чернила, сохранить сырую форсунку, чтобы предотвратить засорение сопла можно выбрать 1 - 5 колонок для переливания чернил. можно выбрать 1 - 6, Уровень выше, цвет распечатки также соответствует глубине. ение объема печатания с градации серого будет снижать				
близости продукта В. при сменных рез точно установить это Настройки подогрева Примечание: эта фун криогенной рабочей с установка мигания число строб Настройка градации серого Примечание: увелич	кимах и двухрядных высокоскоростных режимах необходимо параметр можно выбрать затвор / 60°C / 65°C / 70°C / 75°C / 80°C. икция по умолчанию "закрыта", клиент может открыть ее в реде можно выбрать закрыть или каждый 1мин / 5мин / 10min / 30min / 40min / 50min / 60min форсунки мигать чернила, сохранить сырую форсунку, чтобы предотвратить засорение сопла можно выбрать 1 - 5 колонок для переливания чернил. можно выбрать 1 - 6, Уровень выше, цвет распечатки также соответствует глубине. ение объема печатания с градации серого будет снижать				

	форсунками
промывочная насадка	длительное нажатие эффективно, можно очистить распылитель, проверить засорение сопла, обратите внимание на перекрывающее сопло
Параметры функциональной клавиши	возвращение отменить изменения и вернуться в меню предыдущего уровня. определение Изменить параметры, чтобы вернуться к предыдущему меню.

5.4.6 динамические настройки

Нажмите на кнопку динамические	Пенно 316 08-12-2022 18:34:17 Нажмите для сброса предупреждения Не готов Печать
настройки, чтобы ввести интерфейс,	
показанный на рисунке 5 - 35, для того	
чтобы указать, как сообщение должно быть	
перевернуто или перевернуто.	Дин. управл. реверсом Управл. сос -
динамический контроль вверх ногами	Дин. управл. инвертом Выкл.
и влево и влево: можно выбрать закрытие,	Управл. сообщением Управл. продуктом
Управление информацией, управление	Внешнее управление
продукцией, внешний контроль.	
	Отмена ОК
	Диаграмма 5 - 36
информационное управление	каждый раз, когда печатается сообщение
	каждый раз, когда обнаружен один продукт,
контроль продукции	чтобы добиться опрокидывания /
	опрокидывания
внешнее управление	Demonito o Torr Honopopulity Hu
bitemitée ynpublienne	Гешение о том, перевернуть ли
	возвращение
	возвращение отом, перевернуть ли возвращение отменить изменение и вернуться в меню
Параметри функционали ной клариши	возвращение отменить изменение и вернуться в меню предыдущего уровня。
Параметры функциональной клавиши	возвращение отменить изменение и вернуться в меню предыдущего уровня. определение
Параметры функциональной клавиши	возвращение отменить изменение и вернуться в меню предыдущего уровня。 определение сохранить настройки в меню Предыдущий

5.4.7 аналоговое печатание

Нажмите на клавишу "имитация распечатки", чтобы ввести интерфейс, показанный на рисунке 5 - 36. струйный принтер может быть реализован при запуске принтера аналоговый принтер (не нужно оптическое отверстие, можно печатать один раз)

Примечание: эта функция может быть использована как определение функции оптического глаза

– Параметры картриджа 1		– Параметры картриджа 2 –		
Печат. ряд:	Налево	Печат. ряд:	Налево	
Темп. преднагрева:	Выкл.	Темп. преднагрева:	Выкл.	
Шир. имп. печ.:	1.7us	Шир. имп. печ.:	1.7us	
Напряж. форсунок:	11.6v	Напряж. форсунок:	11.6v	
Имп. очистки:	Выкл.	Имп. очистки:	Выкл.	
Уров. контраста:	1	Уров. контраста:	1	
Фиксатор картр.:	Открыт	Фиксатор картр.:	Открыт	
Число столбцов:	600(50.8 mm)	Число столбцов:	600(50.8 mm)	
Общая задержка печат	и: 10+10(mm)	Общая задержка печати:	10+10(mm)	
К Динам. Тесто параметры печа	вая ть			
Лиаграмма 5 - 37				

5.5 машинный параметр

для изменения формата параметров	Сбой системы (202) Не готов	Печать
струйного аппарата, можно регулировать	Картридж1Сообщение Картридж2Сообщение	
все данные в машине, механические	Тип картриджа: Тип картриджа:	
параметры для общего настройки, все	Управл. напряж.: Управл. напряж.:	
ланные являются лействительными.	Ширина импульса: Ширина импульса:	
механические параметры Основной	Парта истановки Парта истановки	
untendence fragen otofnavati tervinuo	Объем картр.: Объем картр.:	
интерфене будет отображать текущую	Остаток чернил: Остаток чернил:	
модель струиного аппарата картриджи,	Идентиф. Идентиф.	
изоыток, эффективная дата, драивер	картриджа:	
напряжения, а также ширину пульса	Ката Системные Формат Формат Код настройки даты времени базы месяца	Код
печати информации.	Пиограния 5 29	
	Диаграмма Э - Эб	

Замечание:

А. Информация о картриджах показывает только те картриджи, на которые наклеены чипы RFID и которые не могут быть показаны без вставки.

В. Т1 серии струйных принтеров, содержащих только отдельные картриджи, показывает информацию только по отдельным картриджам.

5.5.1 Настройки системы

Нажмите на клавишу « Настройка системы», чтобы войти в интерфейс, показанный на рисунке 5 - 38, который может изменить системный язык (для перезагрузки и вступления в силу) и язык ввода; хранитель экрана может установить время; переключение экрана вверх дном, что облегчает фактическую установку; Параметры переключения звуков и системные часы (машинное время)	МЕНЮ 417 08-12-2022 18:37:19 Нажмите для сброса предупреждения Не готов Печать Язык меню Russian • Звук клавиш ВКЛ • Язык ввода Russian • Звук старта печати ВКЛ • Язык ввода Russian • Звук старта печати ВКЛ • Переворот экрана Выкл. • Главные часы 2022-12-08 18:37::
время)	
	Диаграмма 5 - 39
системный язык	из 21 языка можно выбрать один в качестве
П	системного языка
примечание. после выоора языка в ка клавишу "подтверждение", система буд чтобы новый язык вступил в силу.	честве системного рабочего языка нажмите на јет подсказывать, перезагрузить ли устройство,
входной язык	можно выбрать один из 21 метода ввода клавиатуры
настройки хранителя экрана	Настройка хранителя экрана, которая может быть установлена в течение 1 - 60 минут
перевернуть экран	повернуть экран на 180 градусов
Примечание: если вы хотите открыть клавиши "подтвердить", система будет после перезагрузки - перевернуть экран.	функцию "перевернуть экран", после нажатия подсказывать, перезагрузить ли устройство, а
звук клавиши	клавишный переключатель звука
печатать запускаемый звук	переключатель звуковых сигналов после оптического восприятия
печать звука конца	переключатель звуковых сигналов конца печати
Системное время	главное время машины
Параметры функциональной клавиши	возвращение вернуться на верхний уровень определение подтвердить функциональное изменение и сделать его действительным

5.5.2 формат даты

Нажмите кнопку формат даты, чтобы ввести интерфейс, показанный на рисунке 5 - 39, который может быть добавлен, добавлен или удален из памяти. максимум 15 форматов даты можно добавить и сохранить; новый формат дат можно использовать в "вставке часов" в разделе "редактирование информации". (Справочные материалы5.2.2)	MEHO 410 08-12-2022 18:37:43 Нажмите для сброса предупреждения Не готов Печать 1.ууууМИdd 6.ууууМMMM 11.JulianDate 2.ууМMdd 7.MM/dd/yy 12.WN 3.ddMMyy 8.yyyy/dd/MM 13.yy/MM/dd 4.yyyyMM 9.JulianYearJulianDateWN 14.MCODE 5.ddMMyyy 10.JulianYear 4.MCODE 4.000 MM M1 M2 4.000 MM M1 M2 4.000 MM M1 M2 4.000 M1 M2 MA1 4.000 M1 M2 M1 4.000 M1 M2 M1
	отмена ок удаление Диаграмма 5 - 40
Создать новый формат	Выбор нового формата дат для переменной года / месячной переменной / переменной недели / переменной дня / разделителя, нажмите кнопку < для удаления переменных. Изменить формат новой даты, нажав кнопку Добавить, а затем нажмите кнопку установить внизу, чтобы создать новый формат даты.
Параметры функциональной клавиши	возвращение Возвращает меню верхнего уровня. определение установить новый формат и вернуться на верхний уровень Удалить Удалить выбранный формат даты.

Замечание:

А. каждый раз, когда создается новый формат даты, необходимо нажать кнопку Добавить, а затем нажать клавишу "установить", иначе она не будет действовать; новый формат даты может быть вызван в функции "вставить часы" в разделе "редактирование информации";

В. максимальное количество форматов дат, которые в настоящее время могут быть добавлены в систему, поддерживается только 15, а если необходимо добавить другие форматы дат, то после их удаления из хранилища следует добавить их.

С. Включить код месяца, нажав кнопку « мкод»; Нажмите "WCODE" для вставки недельного кода; Введите номер недели.

5.5.3 формат времени

	В МЕНЮ 411	08-12-2022 18:38:01	Сбой систем	ы (202) Н	le готов	Печать
Нажмите кнопку формат времени,	1.hh:mm:ss	6.hl	hmCODEss			
чтобы ввести интерфейс. показанный на	2.hh:mm					
$\frac{1}{1000} = \frac{5}{100} = \frac{100}{1000} = \frac{1000}{1000} = 10$	3.hhmmss					
рисунке 5 - 40, которыи может оыть	4.mmss					
добавлен, добавлен или удален из памяти.	5.ss					
максимум 15 форматов даты можно	Новый фо	рмат			<<	Добавить
	hh	h1	h2		HCODE	
дооавить и сохранить; новыи формат дат	mm	n m1	m2	1	mCODE	
можно использовать в "вставке часов" в	SS	s1	s2		*	
разделе "редактирование информации".	#	~	•	:		
(Справочные материалы5.2.2)	Отмена	ок	Удаление			
		Д	иаграмма	a 5 - 41		
Создать новый формат	В	часово	й перем	иенной	/ ми	нутной
создать новыи формат	переменн	юй /	секунд	ной п	еремен	ной /

	разделителем символов выберите Создать
	новый формат часов, щёлкните на двух
	величинах меньше, чем число удалённых
	переменных, отредактируйте новый формат
	времени и нажмите кнопку Добавить, чтобы
	создать новый формат времени.
Параметры функциональной клавиши	возвращение Возвращает меню верхнего
	уровня.
	определение Добавить новый формат
	времени и вернуться в меню Предыдущий
	уровень.
	Удалить Удалить формат времени в
	памяти.

Замечание:

А. каждый раз, когда создается новый формат времени, необходимо нажать кнопку Добавить, а затем нажать клавишу "установить", чтобы она могла вступить в силу; новый формат даты может быть вызван в функции "вставить часы" в разделе "редактирование информации"

В. максимальное количество форматов дат, которые в настоящее время могут быть добавлены в систему, поддерживается только 15, а если необходимо добавить другие форматы дат, то после их удаления из хранилища следует добавить их.

5.5.4 Формат базы

Нажмите кнопку «Базовый формат», чтобы войти в интерфейс, показанный на рисунке 5-56, где вы можете добавить или удалить базовый формат в памяти. Недавно добавленный базовый формат можно использовать в «Вставить часы», «Вставить серийный номер» и «Вставить случайный номер» в разделе «Редактирование информации». (подробности см. в 5.2.2)	МЕНЮ 422 08-12-2022 18:38:37 Нажмите для сброса предупреждения Не готов Печать 1.НЕХ 2.10 3.gtdf
базовое имя	Настройте имя нового двоичного файла.
нести систему	Отображает базовый тип.
ценность	Настройте входное значение, каждый символ является символом элемента. Общее количество элементов является системой округления. Например, значение "0123456789". Символы '0', '1' являются 0-м элементом, 1-м элементом, соответственно. Имеется десять элементов от 0 до 9, поэтому система переноса равна 10. Это каждые десять в одном.
Опции функциональных клавиш	возвращение Возвращает меню верхнего уровня. определение Добавить новый формат времени и вернуться в меню Предыдущий уровень. Удалить Удалить формат времени в памяти.
Примечание: Каждый раз, когда вы создает кнопку «Добавить», а затем нажать к	е новыи базовыи формат, вы должны нажать нопку "ОК", чтобы он вступил в силу; вновь
добавленный базовый формат м	южет отображаться в «Редактировании

информации». часы", "вставить серийный номер" и "вставить случайное число" вызываются

5.5.5 месяц, день недели, час, код минуты

Нажмите кнопку « код месяца», чтобы	телно 412 08-12-2022 18:39:07 Нажмите для сброса предупреждения Не готов Печать	
BBECTU ИМЯ МЕСЯЦА, КАК ПОКАЗАНО НА рисунке $5 - 41$ итобы изменить его когла		
сообщение булет вставлено в функцию	1Mergu IAN 5Mergu MAY 9Mergu SEP	
часов.	2месяц FEB 6Месяц JUN 10Месяц ОСТ	
январь, февраль декабрь: введите до трех	ЗМесяц МАК 7Месяц JUL 11Месяц NOV	
цифр или букв.	4Месяц АРК 8Месяц АUG 12Месяц DEC	
	Отмена ОК Сохран. Использ. станд. знач.	
	Диаграмма 5 - 43	
Нажмите клавишу "код недели",	Станов 413 08-12-2022 18:39:31 Нажмите для сброса предупреждения Не готов Печать	
чтобы перейти на диаграмму 5 - 42 и		
изменить название недели, чтобы изменить	BTODH THE CV66 SAT	
Поцеленных вторицк пятнина:	Cpega WED Bockp. SUN	
ввелите до трех цифр или букв	Четв. ТНО	
введите до трех цифр или букв.		
	Отмена ОК Сохран. Использ. как станд. станд. знач.	
	Диаграмма 5 - 44	
Щелчок на клавише "код часа" для	техни 08-12-2022 Нажмите для сброса Не готов Печать 18:39:50 предупреждения Не готов Печать	
ввода буквы и цифры, показаннои на		
рисунке 5 - 43, позволяет связать оуквенно	ОЧасы А 6Часы G 12Часы M 18Часы S	
- цифровой символ с каждым 24 - часовым	14асы В 74асы Н 134асы N 194асы Т	
сообщение.	2Часы С 8Часы I 14Часы О 20Часы U	
0, 1 23: введите до 3 цифр или букв.	3Часы D 9Часы J 15Часы P 21Часы V	
	4Часы Е 10Часы К 16Часы Q 22Часы W	
	5Часы F 11Часы L 17Часы R 23Часы X	
	Отмена ОК Сохран. Использ.	
	Пиаграмма 5 – 15	
Нажмите кнопку «Кол минуты»		
чтобы войти в интерфейс, показанный на	OMUHVTA OD 1MuHVTA O1 2MuHVTA O2 3MuHVTA O3	
рисунке 5-60. С каждыми 60 минутами	4Минута 04 5Минута 05 6Минута 06 7Минута 07	
можно связать две буквы или цифры, и эти	8Минута 08 9Минута 09 10Минута 10 11Минута 11	
символы можно вставить в сообщение с	12Минута 12 13Минута 13 14Минута 14 15Минута 15	
помощью часов вставки.	16Минута 16 17Минута 17 18Минута 18 19Минута 19	
00 баллов, 01 балл59 баллов: введите до 3	20Минута 20 21Минута 21 22Минута 22 23Минута 23	
цифровых или буквенных символов.	24Минута 24 25Минута 25 26Минута 26 27Минута 27	
	Отмена ОК Сохран. Использ.	
солранить по умолчанию	информации.	
Примечание: значения по умолчанию сох	раняются пользователем в соответствии с	
личными потребностями, если выбран параметр сохранить как свойства по		
умолчанию, после каждого запуска с	истемы не будет необходимости изменять	

настройки	
использовать значения по умолчанию	использовать имя по умолчанию в
	сообщении.
Параметры функциональной клавиши	возвращение Откажись от изменений.
1 1 1	определение определение изменений

5.5.6 обычный текст

Щёлкните на кнопке "обычный	Стать Истори Истори Истори Истори Предупреждения Не готов Печать
текст", чтобы войти в интерфейс,	Новый формат
показанный на рисунке 5 - 44, и нажмите	1 Pro date
кнопку "Создать новый формат" рядом с	2.Exp. date
входом в поле ввода текста, введите	3.Batch NO.
клавиатуру для ввода часто используемых	
текстовых сообщений, нажмите кнопку	
"добавить". новый обычный текст будет	
показан ниже 3 обычных текста по	
умолчанию. Этот обычный текст может	Отмена ОК Удаление
быть удален из функции редактирования	Лиаграмма 5 - 47
информации "вставить текст"	
Справочные материалы5.2.1	
Замечание:	

А. обычный текст может быть добавлен максимум до 18 В. после добавления обычного элемента необходимо нажать кнопку ОК внизу, иначе невозможно сохранить его

5.5.7 количество продуктов

TT	
Нажмите на клавишу « количество	Печать Фр. 22-2022 Сбой системы (202) Не готов Печать
продуктов», чтооы увидеть количество	Промежут
тестов и принтеров, а также общее	Счетчик изделий 0 Счетчик отпечатков 0
количество тестов и общее количество	Время сброса 2022-11-17 17:37:16
распечаток в графе продукции; также в	Общий итог
колонке суммирования и суммирования	Счетчик изделий 0 Счетчик отпечатков 0
отображается время сброса, что облегчает	Время сброса 2022-08-08 16:56:38
прелставление клиентами статистических	Импульсный выход
ланных о количестве распечатанных	Метол вывола
изпелий	Уровень
изделии.	Отмена ОК Сброс Сброс промежут. общего
	Диаграмма 5 - 48
количество продуктов	контрольный счёт продукции
количество печати	количество просмотра печати
DRONG DODDOTO	суммирующий сброс и общий сброс
время возврата	времени, независимо друг от друга
	закрытие: Закрытие функции вывода
	счётчика импульсов
	количество распечаток: количество
	отпечатанных продуктов достигнет
DOWNE OVČTO	заданного значения, может быть выходной
режим счета	сигнал внешнему устройству
	количество продуктов: проверка
	количества продуктов до установленного
	значения, может быть выходной сигнал
	внешнему устройству
	импульсный выхол: количество пролукта
выхолной режим	или количество печати прихолящееся на
buredien bewinn	установленное значение выволится

	импульсным устройство	сигналом	на	внешнее
	выход уровн	ия: выход	прод	укта или
	количества печа	ти на внешн	ее устр	ройство по
	сигналу уровня	после полу	чения	заданного
	значения			
Π				

Примечание: функция вывода импульсов типа Т1 временно не поддерживается

5.5.8 Настройки связи

Щёлкните на кнопке настройка связи,	теменно 418 09-12-2022 09:10:27 Сбой системы (202) Не готов Печать			
введите интерфейс, показанный на рисунке	Настройки буфера			
5 - 46, в левой части для настройки кэша	Размер оуфера 10 У показывать Буфер полный Принять У Очистить Политись Сосоми			
сообщения и в правой части для настройки	Адрес ведомого 0			
протокола связи.	Сигнал печати Выкл.			
с помощью протокола галочки, который	Сигнал о печати Выкл			
соединяет струйный аппарат с внешним	Послед. сообщ. Сохранить -			
аппаратом (PC, PLC, взвешивающее				
устройство и т.д.				
Внешние устройства соединены в основном	Отмена OK Настройка Hacтройка RS-232 Ethernet			
двумя способами: последовательный порт	Лиаграмма 5 - 49			
RS232 и IP - соединение в интернет.				
	Скор. передачи 19200 - Сравнить			
	Контр. цифра None Данные,			
	Бит данных 8 -			
	Стоп биты 1 -			
последовательные настройки				
	получаемые от внешних машин, и другие			
	данные с данными, собранными на			
	разбрызгивателе, и завершить соединение			
	Порт прослушки: 8010			
	Автоконфигурация			
	IP-адрес: 0 . 0 . 0 . 0 . 0 . 0 . 0 . 0 . 0 . 0			
Иротройка соток	Шлюз: 192 . 168 . 1 . 1			
Пастроика сеток	установить IP - адрес так же, как и адрес			
	компьютера, через программное			
	обеспечение для передачи данных. (серия			
	Т1 пока не поддерживается)			
	количество кэша: можно выбрать 1 - 10			
	кэшированных данных			
	показ кэша: выбор показа содержимого			
	кэша (после открытия он покажет 10 Кэш,			
II	но количество кэша будет определено			
настроики кэша	параметрами кэша)			
	Кэш заполнен: можно выбрать кэш после			
	завершения кэша			
	Очистить: нажмите кнопку Очистить			
	содержимое кэша			
	Протокол: при заводском состоянии,			
	предварительно установленная часть			
	внешнего оборудования клиент если			
	внешнего оборудования, клиент, сели			
Настройки печати	необходимо подключение другого внешнего			
Настройки печати	необходимо подключение другого внешнего оборудования, может отправить в отдел для			
Настройки печати	необходимо подключение другого внешнего оборудования, может отправить в отдел для добавления соглашения оборудования			

выключать внешний сигнал
окончательная информация: может быть
сохранена или не сохранена окончательная
информация
печать отчёта: Открытие или закрытие
записи отчёта
интервал между записями: Укажите
количество часов для записи отчета

Замечание:

А.если при внешнем соединении устройство не запускается один раз, принтер и разбрызгиватель показывают немедленное обновление, необходимо включить "пусковой сигнал"

В. пожалуйста, отключите функцию распечатки отчётов, если это не необходимо, во избежание распыления памяти

5.5.9 калибровка экрана

после установки калибровки экрана система автоматически вступит в процесс калибровки в 5 точках сенсорного экрана, щёлкнув по левому, верхнему, правому, нижнему, левому и среднему перекрестку экрана, чтобы завершить калибровку подтверждении экрана, щёлкнув на сохранения состояния калибровки, отменив или не нажимая на подтверждение 10 секунд, чтобы восстановить положение перед калибровкой.

версию прошивки и номер машинной



Примечание: при появлении контакторного экрана или невозможности его использования, его можно отрегулировать с помощью мыши через порт USB фюзеляжа; Однако для калибровки интерфейса в 5 точек с помощью мыши по - прежнему требуется ручная калибровка в 5 точек с помощью пальца или контактного ручки.

5.6 меню Сервис

последовательности.

для просмотра состояния работы 501 09-12-2022 **МЕНЮ** струйного аппарата, обновления системы, управления пользователями, журнала регистрации событий и т.д. Введите сервис. пароль После щелчка на меню Сервис появится окно с изображением рисунка, после ввода пароля службы в меню Сервис. область меню Сервис покажет тип оборудования, используемого в настоящее ОК время в разбрызгивателе, аппаратные программное обеспечение, средства,

Ск Печать МЕНЮ 501 09-12-2022 Нажмите для сброса предупреждения Не готов Печать Введите сервис. пароль ОК Диаграмма 5 -51

Примечание: пароль в меню Сервис для service, после ввода нажмите кнопку "подтвердить" и введите в меню ниже.

5.6.1 Настройки системы

Настройка системы после нажатия	твенко 510 09-12-2022 Нажмите для сброса Не готов Печать 09:13:45 предупреждения Не готов Печать Печать </th
клавиши "Настройка системы" Введите	Картридж1Картридж2
интерфейс, показанный на рисунке 5 - 49.	
функция настройки системы отличается от	
"настройки системы" в каталоге	Наличие картриджа ВКЛ Выкл.
"параметры машины", который в основном	Мин. задержка печати 10 Мин. задержка печати 10
предназначен для настройки системного	Подавл. датчика (мм) 0 Подавл. датчика (мм) 0
языка, звука, времени и экрана, а также от	
"настройки системы для функции	Корр. капель Выкл Заглавные Выкл
распылителя и входа в систему обновления.	Отмена ОК Обновл. системы
	Диаграмма 5 - 52
обнаружение замков картриджей форсунки	можно выбрать тест или нет.
контроль установки картриджей	NOTION DUSTOT TOOT HELL HOT
распылителя	можно выорать тест или нет.
	значение по умолчанию - 10, не нужно
минимальная задержка печати	изменять
	значение по умолчанию - 0, не нужно
остаток продукта (ММ)	изменять
Замечание:	
А. каждый формат печати имеет ми	нимальную задержку печати, и в случае

А. каждый формат печати имеет минимальную задержку печати, и в случае появления переменных величин в содержании принтера принтер должен обновить переменную, а если введённое значение меньше, чем минимальное время печати, то при печати будет допущена ошибка.

В. установить остаточную длину продукта, чтобы обеспечить, чтобы в течение определенного периода времени один и тот же продукт не возник из - за оптической ошибки

индуктивное двойное (многократное) неправильное печатание

5.6.2 Настройки печати

Нажмите на кнопку Настройка	ЕТ МЕНЮ 513 09-12-2022 09:14:38	Нажмите	для сброса реждения Не гот	ов Печать
печати и введите интерфейс настройки				
принтера, показанный на рисунке 5 -				
50.(Примечание: настройки	Режим синхр. с линией Ин	нкодер -	Макс. частота печати	12 кГц -
параметров печати на этой странице	Кодирование импульсов Не	езавис. час -	Обновл. данных	В реал. врем -
отличаются от параметров печати в	Фаза АВ инкодера Фа	аза А 🚽	Отобр. на экране	Не в реал. в -
главном меню, где настройки	Обратная печать По	ОЗВОЛИТЬ -	Режим низкой темпера	т Выкл
параметров печати устанавливаются	Направл. инкодера	о часовой -	Автозапуск печати	Выкл
для эффекта печати, а затем для			,	
режима печати)				
		Trapara	Ruguern Desuer	
	Отмена ОК	уровня	колеса стоимост	и тревогу
		Диаграм	има 5 - 53	
Режим синхронизации производственных	можно выбрать "	"внутрені	няя постоянна	я скорость" и
линий		"Внешн	ий кодер"	
Замечание:				
А. когда не используется Внешний код	ер, выберите « вну	утренняя	н постоянная	скорость» для
печати, в соответствии с этой моделью тр	ебуется постоянная	я скорос	ть линии про	изводства.
В. если у вас есть Внешний кодер с си	нхронной скоросты	ю, выбеј	рите « Внеші	ний кодер» для
печати, в котором допускается колебание	скорости линии пр	роизводс	тва.	
MMINIT CHAR BLIGODICA KOJEPA	можно выбрать	ь « бессту	пенчатое прес	образование
импульсная выоорка кодера	частоты» и	«Режим	разделения ч	астоты»
Замечание:				
А. Эта функция может быть установлен	а только при синхр	ронизаци	ии производс	гвенных линий
как "Внешний кодер"				

В. Режим « бесступенчатого преобразования частоты» позволяет печатать различные DPI напрямую, но может быть утерян частично.

С. « режим деления частоты» может печатать только определенную процентную разрешающую способность без потери какой - либо печати

	максимальная частота печати (т.е. частота воспламенения
максимальная частота печати	на принтере) может быть установлена 12k / 15k, чем
	выше значение, тем выше скорость печати для
	производственных линий

Примечание: максимальная частота печати (максимальная частота зажигания) при выборе 12k (15k), чернильная насадка может распыляться 12k (15k) в секунду; Эта функция может быть приспособлена к более быстрому выходу.

режим обновления данных	можно выбрать "обновить в реальном времени" или "обновить раньше"
Показать эффект	можно выбрать "обновить в реальном времени" или "обновить в реальном времени"

Замечание:

А. « Режим обновления данных», если необходимо синхронизировать данные, выберите режим обновления в реальном масштабе времени; заблаговременное обновление повышает скорость реакции на каждый продукт.

В. отображение результатов при выборе обновления в реальном масштабе времени может синхронизировать отображение результатов, а обновление в режиме реального времени может повысить скорость реагирования на каждый продукт.

С. как обновление данных, так и отображение их результатов, выбор реального времени позволит повысить эффективность их использования.

Дополнительная	сигнализация:
----------------	---------------

Aonomini communication	00.12.2022
Подсказки желтого и красного	••••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• ••••• •••••• •••••• •••••• •••••• •••••• ••••••• ••••••• •••••••• ••••••••• •••••••••• ••••••••••••••••••••••••••••••••••••
пределов тревоги могут быть установлены на 5 %, 10 %, 15 %, 20 %, 25 %, 30 %, 35 %, 40 %, 45 %, 50 %, 55 %, 60 %. (значение красного сигнала тревоги должно быть меньше или равно значению желтого сигнала тревоги) Когда появляется красный сигнал тревоги, вы можете выбрать, будет ли машина останавливать печать.	Настройка сигнала остатка чернил Желтый сигнал 20% Красный сигнал 20% Останавливать НЕТ ОТмена ОК
	Диаграмма 5 - 54
п	
Диаметр колеса:	••••••••••••••••••••••••••••••••••••
колеса. Вы можете заполнить разрешение энкодера, коэффициент деления частоты	Расчет диаметра колеса
и разрешение по горизонтали и нажать кнопку «Рассчитать», чтобы рассчитать оптимальный диаметр колеса для струйного принтера.	Разрешение инкодера (имп/об) 2500 Коэфф. деления инкодера 1 - Горизонт. разрешение (dpi) 300 Рекоменд. диам. колеса: Расчет

Диаграмма 5 - 55

расчет стоимости:	Нажмите для сброса Не готов Печать		
В соответствии с ценой картриджа,	О9.16.19 Предупреждения		
емкостью, размером чернильной точки,	Расчет стоимости отпечатка		
разрешением и другими параметрами он	Цена картриджа 980 Вертик. разреш.:300dpiСтандарт		
может рассчитать, сколько экземпляров	Емкость картриджа 42 Число штрихов:600		
текущего печатного содержимого может	Размер точки чернил 32 Всего точек:35630		
быть напечатано, а также стоимость за			
штуку.	число форсунок 2 всего отлечатков. зоозо		
Примечание. На данные подсчета	Уровень контраста 1 Стоимость отпечатка:0.027		
влияют внутренние или внешние	Расчет		
факторы, а результат расчета является	На расчет влияют многие факторы, этот расчет - только для справки!		
результатом оптимального состояния			
использования чернильного картриджа.	Отмена		
	Диаграмма 5 - 56		
Тревога игнорируется:	Теменно 513 09-12-2022 09-18-30 Сбой системы (202) Не готов Печать		
Вы можете отключить «скорость	03.10.33		
энкодера слишком высокая», «задержка	Отметьте для игнорирования тревоги		
или интервал печати слишком коротки»,			
«время обслуживания истекает», «батарея	Превышение скорости инкодера		
rtc разряжена», «батарея rtc разряжена» и	🗹 Задержка печати или интервал слишком малы.		
другие желтые предупреждения.	🗹 Скоро необх. сервис		
	✓ Батарея RTC разряжена		
	Батарея RTC отсутствует		
	или отключена		
	Отмена ОК		
	Диаграмма 5 - 57		

5.6.3 Управление пользователями

для добавления или удаления пароля для входа в пользователь, кажлый пользователь	Сбой системы (202) Не готов Печать
имеет соответствующее имя пользователя и	№ Имя польз. Пароль
пароль а после добавления пользователя на этой	0 admin *****
пароль, а после дооавления пользователя на этои странице будет показано число и имя пользователя, добавленного этой машиной, и пароль не будет показан. серийный номер "0" является кодом с наивысшими правами доступа к системе, который может использоваться, если не указано имя пользователя и пароль.	Текущий польз.: admin Требовать пароль пользователя для разблокировки экрана? Отмена Добав. Удалить Удалить всех 50
	Диаграмма 5 - 58
Параметры функциональной клавиши	возвращение вернуться в вышестоящий каталог Добавить пользователя Введите имя пользователя и пароль пользователя после нажатия кнопки определить, можно ли добавить пользователя Удалить пользователя Введите имя пользователя и пароль пользователя для удаления пользователя Удалить всех пользователей Удалить других пользователей, кроме серийных номеров 0

Замечание:

А.пользователь может щёлкнуть на кнопке "да / нет" в правом нижнем углу экрана, чтобы выбрать, нужно ли пользователю войти после разблокирования экрана

В. когда забывается имя пользователя или пароль пользователя, в систему можно войти с помощью пароля администратора.

Имя пользователя: admin пароль: admin

С. « Удалить все функции пользователя» необходимо ввести пароль администратора

5.6.4 запись событий

Нажмите на кнопку сервис меню, чтобы		ИЕНЮ 512	09-12-2022	Нажмите для сбро предупреждения	не готов	Печать
ввести "запись событий", страница будет		N₂	(Событие	Дата/Время	-
отображать состояние 100 записей последних		1	Сбой	системы (202)	2022-12-09 09:01:3	9
операций машины в хронологическом порядке.		2	Сбой	системы (202)	2022-12-09 09:01:3	9
Перетациите курсор с правой стороны экрана		3	Принтер	не активирован	2022-12-09 09:01:3	9
		4	Невоз	можно открыть	2022-12-09 09:01:3	9
чтобы выполнить операцию по перекачке		5	Сбой	системы (201)	2022-12-09 09:01:3	9
страниц.		6	Сбой	системы (201)	2022-12-09 09:01:3	9
		7	Сбой	системы (202)	2022-12-08 18:33:5	1
		8	Сбой	системы (202)	2022-12-08 18:33:5	1
		9	Принтер	о не активирован	2022-12-08 18:33:5	1
		10	Невоз	можно открыть	2022-12-08 18:33:5	1 -
		Отмена	ОК			
				Диаграмма	5 - 59	
Параметры функциональной клариши	BO	звращ	ение в	ернуться в м	еню	
парамстры функциональной клавиши	ОП	ределе	ние по	осле просмот	гра, вернутьс	я в меню

5.6.5 расширенное меню

Этот функциональный интерфейс	Таки Ор-12-2022 Сбой системы (202) Не готов Печать
бесполезен для пользователя.Пароль	
представляет собой динамический пароль,	
который используется разработчиками для	ID принтера: 00000000
ранней отладки и не является общедоступным.	Введите расшир.
	Отмена ОК
	Диаграмма 5 - 60

Глава VI обслуживание и уход

струйный кодер является точным оборудованием, если ежедневное техническое обслуживание не своевременно и на месте, то легко возникает ряд неполадок, для производства много неудобств, для продления срока службы струйных принтеров, повысить коэффициент использования и исправности оборудования, надо организовать специальное управление и обслуживание.

если условия работы струйного аппарата не очень хорошие, пыль легко попасть в порт или картриджи, что влияет на эффективность принтера струйного аппарата, сократить срок службы струи, слишком холодно или слишком жарко, если также непосредственно влияет на эффективность принтера.

6.1 уход за струей

- 1.(ручной) количество батареи показывает подсказку, что можно заряжать батарею, но не чрезмерной зарядки батареи, в течение длительного времени без использования разбрызгивающего аппарата, можно удалить батарею из машины и хранить ее на складе, еще раз перед использованием рекомендуется активировать заряд батареи, если слишком холодно или слишком жарко, не использовать батарею. Примечание: не могут быть использованы другие батареи для замены батарей.
- 2.(работает в режиме онлайн) Проверьте провода электропитания, подключение адаптера питания, заземление провода износ, надежность контакта;
- 3.(работает в режиме онлайн) проверить, ослабевает ли винт заземления оборудования; надежность приземления;
- 4.перед пуском машины, пожалуйста, убедитесь, что устройство имеет сдвиг, сопло и распечатанное изделие находится в параллельном состоянии, с дистанцией распечатки или нет контроля в пределах 0,5 2,5 мм (используйте Случайный набор инструментов блокировки крепи);
- 5. Очищает картриджи, протирает поверхность сопла неткаными тканями, чтобы сохранить ее чистой и гладкой; (см. примечание 6.2 по обслуживанию картриджей)
- 6.держать сенсорный экран чистым, строго запрещать удары жесткими предметами;

7.сохранять чистоту поверхности оборудования и все интерфейсы устройства чисты.

- 8.Убедитесь, что в струйных кодерах установлены картриджи и батареи (ручной) и если батареи исчерпаны, проверьте их замену.
- 9. при запуске, убедитесь, что состояние разбрызгивателя является нормальным, есть ли предупреждения? (при наличии напоминания обратитесь к разделу 7.1)
- 10.после выключения струйного кода, пожалуйста, вытащите картриджи; и очистить поверхность сопла из нетканых тканей и закрыть сопло картриджей, поместив его в безопасное место. (см. примечание 6.2 по обслуживанию картриджей)

6.2 обслуживание картриджей

используйте правильный метод использования и сохранения, чтобы сохранить картриджи оптимально эффективность распечатки, таким образом, продлить срок службы картриджей, пожалуйста, строго в соответствии с нашим отделом эксплуатации и технического обслуживания инструкции по эксплуатации картриджей.

1. Незакрытые картриджи, пожалуйста, поставьте в мой отдел оригинальной незакрытой вакуумной упаковки до начала использования, чтобы распечатать их. как только картриджи будут распечатаны и соприкасаются с воздухом, чернила неизбежно испарятся медленно из картриджей. Таким образом, незакрытые картриджи могут храниться в первоначальной неперекрытой вакуумной упаковке на более длительный срок.

2.После распечатки картриджи, так как сопло остается сухим в течение ограниченного времени, рекомендуется как можно скорее после распечатки, чтобы избежать засорения сопла.

Примечание: из - за различий в характеристиках чернил разных типов, время сушки и уходе за ними будут разные методы, обратитесь к нашему Отделу послепродажного обслуживания.

3. Если после распечатки картриджи не удаётся одноразового использования, а не использования, их необходимо снять из струйного аппарата и заклинить картриджи картриджей, которые предоставляет наш отдел, и положить в герметичный сосуд. (сохранить температуру комнатной температуры)

Примечание: не герметизировать картриджи с резиновыми лентами и не помещать их в мягкие пластиковые мешки.

4.поверхность сопла особенно тонкая, не следует трогать жестким, грубым предметом, протирать сопло, чтобы избежать царапины сопла.

5.Протрите форсунку, используйте нетканую ткань, купленную у нашего торговца.

Примечание: для протирания сопла в направлении, необходимо выстирать обтирочную ткань на рабочий стол, чтобы обтирание ткани было ровным, сопло спускается вниз и Протирается вертикально по двум соплам. не тереть сопло горизонтально, чтобы не повредить его. Как показано на диаграмме.



6.Не старайтесь качать картриджи, так как давление чернил может повредить голову печати, а также сделать внутри картриджи пузырь влияет на качество печати.

для того, чтобы вы приобрели оптимальное качество распечатки, в соответствии с различными типами чернил, спецификациями, внимательным вниманием, уходом и уходом, обратитесь к нашему Отделу послепродажного обслуживания для получения более подробной информации об использовании чернил.

Глава VII Общие вопросы и решения

7.1 Информация о состоянии и решение панели предупреждений

Предупреждение показывает три цвета фона панели: зеленый: машина в полном порядке жёлтый: машина имеет сигнализацию, но не влияет на печать красный: машина имеет сигнал тревоги, не может нормально печатать

7.1.1 Показывать зелень

предупреждать, что цвет фона на панели будет зелёным, если машина находится в нормальном состоянии

7.1.2 жёлтый

Предупреждение отображает цвет фона на панели, когда указано, что машина имеет сигнал тревоги, но не влияет на печать, чтобы напомнить оператору, что необходимо техническое обслуживание или ошибка обработки информации.

Ниже перечисляются типичные напоминания, которые отображаются при показе в жёлтом фоне:

запасы картриджей невелики: избыток чернил в картриджах является низким. Решение: необходимо установить новую чернильную коробку.

кодер работает слишком быстро: скорость кодера превышает максимальную (Примечание: это может произойти только при использовании вращающегося кодера. Решение: снизить скорость перемещения кодера.

время обслуживания машин приближается: время обслуживания машин почти истекло.

Примечание: это предупреждение может быть отключено, поэтому оно не может быть показано (второе предупреждение отключено в течение часов обслуживания машины).

Решение: можно закрыть в меню Сервис, если невозможно устранить неполадки, обратитесь к обслуживающему персоналу для ремонта.

низкий уровень заряда батарей: слишком низкое количество электричества в машинных батареях.

Примечание: это предупреждение показывается только в ручной разбрызгиватель.

Решение: установка новой батареи или зарядки.

7.1.3 красный

Предупреждение показывает, что фоновый цвет на колонке красный, когда машина неисправна, и останавливает печать или предотвращает небезопасные ситуации. при этом оператор подтверждает, что соответствующая обработка, если принтер успешно вернулся в нормальное рабочее состояние, информация на предупреждающей панели также исчезнет.

Ниже перечисляются типичные напоминания, которые отображаются при показе заголовков:

Информация о картриджах не может быть опознана: машина не может прочитать соответствующую информацию в картриджах

Решение: проверьте расположение картриджей на месте установки, установки или замены картриджей

картриджи были пусты: чернила в них закончились.

Решение: установить новый картридж.

несмонтированные картриджи: перед началом пуска не были проверены картриджи. Решение: установить картриджи, чтобы начать печатание, необходимо сначала установить и проверить на картриджи.

картриджи не были закрыты: зажимные карточки картриджей не были закрыты.

Решение: Установите картриджи на игольчатые отверстия и слегка прижмите их рукой, чтобы удержать их на месте.

поставки машин истекли: истекли часы обслуживания машин, машины прекратили печатать.

Примечание: это предупреждение может быть закрыто, поэтому оно не может быть показано. Решение: можно закрыть в меню Сервис, если невозможно устранить неполадки, обратитесь к обслуживающему персоналу для ремонта.

срок действия картриджей истек: срок их службы истек

Решение: перед новым запуском принтера необходимо установить новый картридж

7.2 Общие проблемы и решения картриджей

порядков ый номер	Общие вопросы	анализ проблемы	Решение	Примечание
1	распечатка эффект появляется обрыв линии или белого канала	засорение и повреждение сопла	 А.Примечание по техническому обслуживанию картриджей, приведенное в справочном разделе 6.2, и очистка распылителей с помощью нетканых тканей; В. очистка сопла с помощью одного из ключей на этапе 5.4.5 и очистка. Заново установить 	если не удалось решить: 1. Проверьте, есть ли вмятина в контактах привода сопла, которые не могут быть разорваны; 2. наличие или отсутствие грязи в
		картриджи плохо контактируют с	картриджи или распаковать их, чтобы проверить, есть ли какие - либо посторонние предметы на контактной панели.	контактах картриджей.
2	распечатка эффект появляется перед полной печати, а затем только часть распечатки.	не хватает чернил, не хватает воздуха в картриджи.	А.подтверждение того, что информация о картриджах будет использована в ближайшее время; В, использовать вытяжной зажим для извлечения газа из картриджей С. пожалуйста, отправьте меня на обследование в наш отдел	
3	чернила в картридже не могут быть полностью распечатаны	картриджи закончились, форсунка сильно засорилась; напряжение картриджей	А.возвращает остаток чернил на интерфейсе « редактора информации» для проверки того, были ли исчерпаны чернила В. интерфейс для ввода параметров картриджей, см. С.замена новых картриджей	
4	не установлено напоминани е @ info: whatsthis	контакт струйного аппарата неисправный или поврежденный	перетащить или заменить новые картриджи	если не удалось решить, проверьте: 1. есть ли вмятина в контактах драйвера, которые не могут быть разорваны или повреждены; 2.загрязнение контактов
	Невозможно распознать информаци ю	центр RFID, не входящий в состав Отдела; повреждение кристалла RFID; смещение места вставки RFID; другие ошибки	замена новых картриджей: замена кристаллов RFID; подтвердить положение вставки кристалла RFID	если не удалось решить: просим вернуть наш отдел на проверку

7.3 Общие проблемы и решения

порядк овый	порядк овый	анализ проблемы	решение	Примечание
номер	номер	_	_	_
1	Не удало сь	 система впрыска не имеет питания 	подтверждение правильного ввода питания адаптера питания AC, подключение к розетке DC адаптера и впрыскивание аппарата; В. Убедитесь, что лампы электропитания адаптера часто светят, а если нет, то заменяйте адаптер.	
	запус тить	2.не открывался переключатель	Подтвердите, что переключатель впрыска является "открытым" состоянием.	
		3.повреждение оборудования	Пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом послепродажного обслуживания.	
Нево		1.не нажать кнопку "пуск струи"	Пожалуйста, сначала подтвердите, что распечатка состояния в распечатанном виде или нет; рядом с строкой состояния нажать кнопку "Пуск"	
		2.Нет данных для печати	Выберите или Правка сообщения, затем нажмите кнопку отправить Печать	
	Невоз	3.печать с большой задержкой; вести к неопубликованной продукции	проверка правильности задержки печати	
	можн	4.без картриджей	установить картриджи	
2 ор ч ь	о распе чатат ь	5.есть картриджи, но они закончились или повреждены; Информация о картриджах не идентифицируется Параметры картриджей не совпадают	нажмите 7. 2 для просмотра информации о картриджах, убедитесь, что они были исчерпаны или что проблема с RFID - чипом; Изменить параметры картриджей в соответствии с параметрами поверхностей картриджей	Если картридж уже исчерпан или RFID - Проблема решена, заменяйте новый картридж или RFID - чип.
		6.оптический сигнал	индуктированный вручную электрооптический сигнал и проверка нормального соединения	В случае внешнего контакта, нажмите на « Главное меню» - « Параметры печати» - « ширина шрифта», чтобы увидеть значение эффективного уровня глаза, и вручную индуктировать его, чтобы проверить, повреждён ли он

Нажмите на кнопку « Главное
7. есть кодер, но кодер поврежден; пинии кодера и убедитесь, что или выбрать кодер поврежден или нет линии источник свыхода работает; внутренней преобразовать поток производства во внешний кодер меню» - « Параметры печати» - « ширина шрифта», чтобы увидеть вначение скорости линии производства и постоянно нажимайте кнопку « обновить», чтобы увидеть изменения скорости производства во внешний кодер
определить, повреждён ли кодер

Замечание:

1.Вышеуказанные только общие проблемы и решения, если есть другие неполадки, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом послепродажного обслуживания; 2. в зависимости от условий монтажа на месте заказчика, эксплуатационных потребностей и причин неисправности, а также способов их устранения, этот метод предлагает только справочные решения.